



# Brugermanual DC SUPER FLEX

Læs denne manual før cutteren tages i brug.



# Indholdsfortegnelse

Brugermanual DC SUPER FLEX.....	1
<b>Indholdsfortegnelse .....</b>	<b>2</b>
1.0 Producent .....	3
2.0 Model type .....	4
3.0 Specifikationer .....	4
4.0 Sikkerhedsforskrifter .....	4
5.0 Quickguide.....	5
5.1 Tjekliste .....	7
6.0 DC SUPER FLEX .....	8
<b>7.0 Brugerinstruktion .....</b>	<b>10</b>
7.1 Slangetromle .....	15
7.1.1 Vandudskiller og oliesmører .....	16
7.1.2 Tank til kamerarens .....	17
7.2 Cutter .....	18
7.2.1 Montering af centreringssæt m/børster .....	19
7.2.2 Montering af centreringssæt m/hjul .....	20
7.3 Grinder .....	22
7.3.1 Udskiftning af Grinder .....	22
7.4 Control unit.....	23
<b>8.0 Service og vedligeholdelse .....</b>	<b>26</b>
8.1 Grinder .....	26
8.2 Rengør bag dæksel .....	26
8.3 Rengør bag arm/vippeled .....	27
8.4 Rengør frem- & tilbagetræk .....	27
8.5 Rengør drejefunktion .....	28
8.6 Vedligeholdelse af control unit .....	28
8.7 Tromleakslen.....	29
8.8 Vandfilter .....	29
8.9 Grabber .....	30
Serviceoversigt.....	31
<b>9.0 Skæreværktøj.....</b>	<b>32</b>
9.1 Skæreværktøj for pvc & liner .....	32
9.2 Skæreværktøj for beton .....	32
9.3 Skæreværktøj for stål.....	34
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj.....	35
<b>10.0 Quickguide - Dancutter FPV-headset .....</b>	<b>41</b>

# 1.0 Producent

## **Dancutter A/S**

Livøvej 1  
DK-8800 Viborg

Tlf: +45 9651 2150  
info@dancutter.dk

Cvr Nr: 2667 2678

## **Support**

Oplever du problemer med cutteren, eller har du bare tekniske spørgsmål så skriv til:

**support@dancutter.dk**

## **Ordre**

Mangler du reservedele eller skærekegler, så skriv til:


**order@dancutter.dk**

## 2.0 Model Type

### Identifikation:

System Type: Mobil cutter enhed  
Model: DC SUPER FLEX 25 ELLER 50 METER

## 3.0 Specifikationer

 UDSENDIG DIAMETER: 50 MM	 GRINDER: 15000 RPM	 LUFTRYK: 10 BAR - 145 PSI
 VÆGT: 25 M: 58 KG 50 M: 71 KG	 LUFTTILFØRELSE: 650 L/MIN	 POWER SUPPLY: 110 / 240 VAC - LN 
 L: 1000 MM - B: 550 MM - H: 1030 MM	 FORSYNINGSSLANGE: 25 M ELLER 50 M	 RUSTFRI STÅLLEGERING OG ALUMINIUM

## 4.0 Sikkerhedsforskrifter

- Start **KUN** cutteren når den befinder sig i rørsystemet.
- Cutteren **SKAL** være slukket under rengøring.
- Fjern forsyningsluft fra luftbehandlingsanlæg, før påfyldning af sprinklervæske på trykløs tank. (7.1.2)
- Visuel kontrol af cutteren. Skruer, adapter, skærende værktøjer etc. undersøges dagligt for slid og skader, og udskiftes eller efterspændes hvis nødvendigt.
- Hvis slangetromlen lægges ned på siden, **SKAL** oliesmørreglasset afmonteres. (7.1.1).

## 5.0 Quickguide

**Lufttilførelsen skal  
være fri for vand,  
brug evt. køletørre!**

**Max vand indhold  
pr. m<sup>3</sup> forsyningsluft: 20g/m<sup>3</sup>**


**Udstyret skal altid  
være jordet!** 



# Tillykke med din nye DC SUPER FLEX

For at du kan få optimal glæde af din cutter, så er det vigtigt, at du bruger to minutter på at sætte dig ind i, hvordan den betjenes og vedligeholdes.

**Lufttilførelsen skal være fri for vand, brug evt. køletørre!  
Max vand indhold pr. m<sup>3</sup> forsyningsluft: 20g/m<sup>3</sup>**

 LUFTTILFØRELSE:  
1100 L/MIN

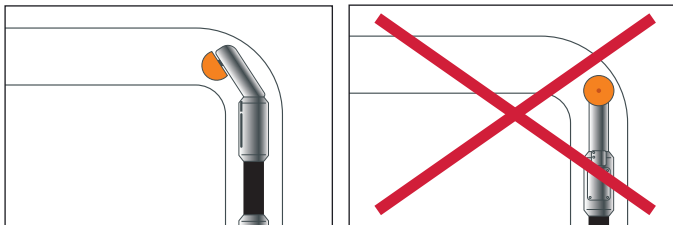
 LUFTTRYK:  
10 BAR - 145 PSI

 POWER SUPPLY:  
110 / 240 VAC - LN 

For flere informationer læs vedlagte brugermanual.

## Forcering af en 90° bøjning

- Drej cutteren i samme retning som bøjningen.
- Hæv cutterarmen.
- Skub cutteren igennem.
- Sænk cutterarmen igen.
- Ved flere bøjninger, lav notat og sæt tape på slangen, så du ved hvilken vej den skal vende.



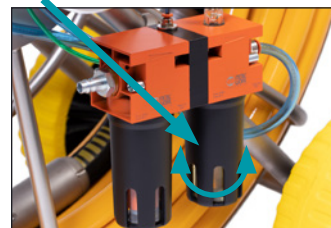
## Efter behov

- Tromleakslens smøres med fedt i smørenippel.
- Tjek luftfilter (varenummer P57106) i vandudskilleren skal holdes ren og skiftes efter behov.

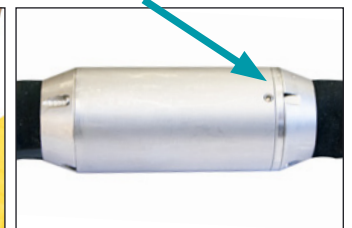
## Inden brug

- Påfyld pneumatik olie på oliesmøren.
- Bøj **ALDRIG** cutteren udenfor røret.
- Den der betjener cutteren, er ansvarlig for at cutteren håndteres sikkert ind og ud af røret.
- Frem- /tilbagetræk skal **ALTID** være kørt sammen under transport, i rør og udenfor rør.
- Brug kun, **LUFT - SPRINKLERVÆSKE M/ALKOHOL** i tanken til kamerarengøringen.

Påfyld olie



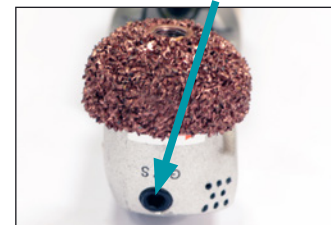
Frem- /tilbagetræk skal **ALTID** være kørt sammen under transport, i rør og udenfor rør.



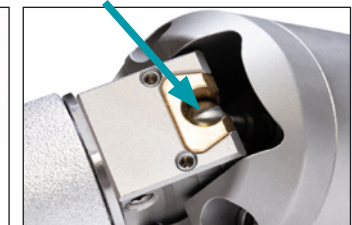
## Efter brug

- Rens cutteren udvendig med vandslange (ikke højtryksrenser) eller trykluft.
- Rens frem- /tilbagetræk med trykluft. Skyd leddet helt ud og rengøres i spor og kanter aftør med papir og klud. (evt. en lille skruetrækker i sporene)
- Hæv armen helt op og rens hulrummet bag vippeleddet med trykluft. Derefter smøres pistonen med olie og armen sænkes igen.
- Unbrako skrue i enden af Grinderen (GRS) skrues af, fyld en dråbe blå fedt i skruetullet, skruen monteres på igen.

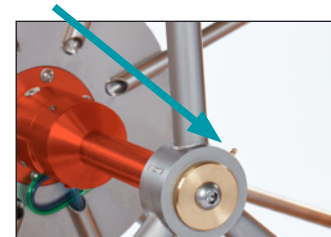
Skruetullet til fedt (GRS)



Piston smøres



Fedt i smørenippel



Luftfilteret



## 5.1 Tjekliste

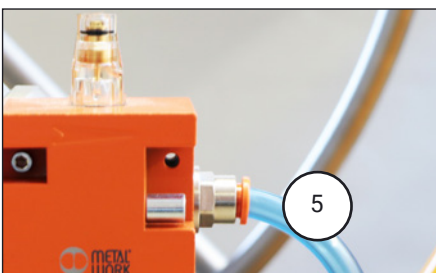
### LUFT

- 1 Tilslut luft til luftbehandlings anlæg - 10 bar og 650 l/min.
- 2 I forbindelsen med kompressoren, skal der bruges en køletørre.
- 3 Max vandindhold pr. m<sup>3</sup> forsyningsluft: 20 g/m<sup>3</sup>.



### OLIE

- 1 Påfyld pneumatik olie.
- 2 Tjek at olien er ren og har en klar farve. Olien skal skiftes hvis det er hvidt.
- 3 Hvis anlægget skal ligge ned, under transport skal olieglaset skrues af, så man ikke får olie i rens tanken.
- 4 Justeringsskruen kan justeres når luftsliberen er startet. Der skal komme en dråbe olie for hver 8-10 sek.
- 5 Når sliber er startet, skal man kunne se en oliefilm løbe inde i 10 mm slange.



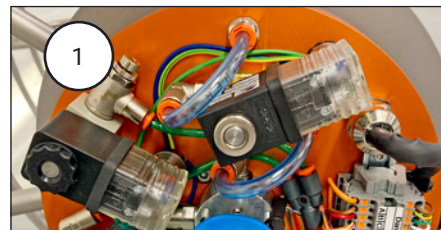
### KAMERA RENS

- 1 Rens kamera, enten med ren luft eller sprinklervæske m/alkohol. Det er vigtigt at den væske der bruges kan fordampe fra kameralinsen.
- 2 Ved påfyldning af væske i tank, skal anlæg/tank være trykløs.
- 3 Fjern dæksel og rengør bag kameraet.



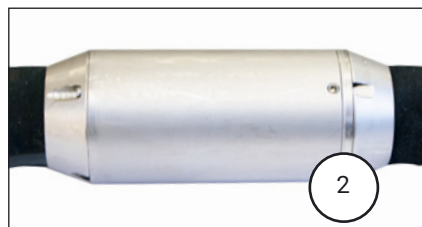
### ARM OP/NED

- 1 Man kan justere hastigheden på arm, ved at skru på nåleven-til, justeringen virker kun på 'OP'. Arm falder ved egen kraft. Arm skal justeres således, at den hæver lidt langsommere end den falder.



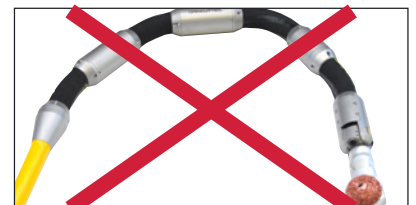
### FREM/TILBAGE TRÆK

- 1 Brug kun frem/tilbage træk i forbindelse med skæring.
- 2 Fremføren skal **ALTID** være kørt sammen under transport, i rør og udenfor rør.



### CUTTER

- 1 Buk **ikke** cutter mere end 80° Uden for røret.





 RØR DIMENSION	DIA. 75 - 150 MM	 FREM- /TILBAGETRÆK	60 MM
 FORSYNINGSSLANGE	25 ELLER 50 METER	 ROTATION	360° KONTINUERLIG
 BØJNINGER	45° - 90°	 SLIBE, FRÆSE OG SKÆRE	PVC, LINER, BETON, JERN, STØBEJERN, RUSTFRI STÅL

## 6.0 DC SUPER FLEX

### Dancutters ekstremt fleksible cutter

DC SUPER FLEX er Dancutters ekstremt fleksible cutter. Den kan bevæge sig igennem flere 90 graders bøjninger i et 100 mm rør og arbejder ubesværet uanset om røret er lige eller har bøjninger.

DC SUPER FLEX er en ideel løsning til genåbning af stik eller til at fjerne hårde aflejringer som beton inde i rør. Når du skærer, fræser og sliber i rør fra 75 - 150 mm, er DC SUPER FLEX en

kraftfuld løsning uanset om røret er lavet af PVC, cement, beton, støbejern eller stål.

Cutterne er 100% danskproducerede og hos Dancutter sætter vi en ære i at udvikle løsninger, der opfylder kundernes behov. Hvis du har særlige ønsker, er du meget velkommen til at kontakte os og høre om muligheden for en specialudviklet løsning.



### Kontakt information

**Dancutter A/S**  
Livøvej 1  
DK-8800 Viborg

Tel: +45 9651 2150  
info@dancutter.dk  
dancutter.com

### Support

Oplever du problemer med cutteren, eller har du bare tekniske spørgsmål så skriv til: [support@dancutter.dk](mailto:support@dancutter.dk)

### Ordre

Mangler du reservedele eller skærekegler, så skriv til: [order@dancutter.dk](mailto:order@dancutter.dk)



### Highlights

- Ekstremt fleksibel i 45° og 90° bøjninger
- 360° graders kontinuerlig rotation
- Højkvalitets rustfri stållegering
- 12 tommer farveskærm
- Skærer, sliber og fræser i alle materialer
- Brugervenlig
- Præcis styring
- Toolbox og centreringssæt med børster medfølger
- 100% made in Denmark

### Tekniske specifikationer

- Rørdiameter: 75 - 150 mm
- DC SUPER FLEX betjenes af en enkelt person.
- DC SUPER FLEX leveres med enten en 25-meter eller en 50-meter slange.
- Ind- og udgangsstik til tilslutning af videooptager, computer, eksternt kamera eller FPV headset (valgfrit tilbehør).
- 12 tommer farveskærm indbygget i kontrolpultens låg
- Spraydyse til rengøring af kameraet








### Standard og ekstra tilbehør til DC SUPER FLEX

Vi tilbyder et bredt udvalg af tilbehør og reservedele til dine Dancutter produkter.

Få et hurtigt overblik på [www.dancutter.com](http://www.dancutter.com)



## Specifikationer

	LUFTTILFØRELSE	650 L/MIN, 22 CFM		POWER SUPPLY	110 / 240 VAC - LN 
	GRINDER	15000 RPM		VÆGT	25 M: 58 KG 50 M: 71 KG
	LUFTTRYK	10 BAR, 145 PSI		RUSTFRI STÅL- RAMME PÅ HJUL	L: 1000 MM - W: 500 MM - H: 1030 MM

## 7.0 Brugerinstruktion

Placér slangetromlen der, hvor der skal arbejdes. Forbind det medfølgende forsyningskabel til 110/240 VAC og til control unitens forsyningsstik. Ligeledes forbindes det orange signalkabel på slangetromlen til control uniten.



Kontrollér at begge kuglehaner på tanken er lukket.

LUKKET



Tilkobl nu trykluft fra kompressoren til slangetromlens kombinerede vandudskiller/oliesmøreenhed. (7.1.1 – "3").

Vi anbefaler, at man altid har monteret køletørrer på kompressoren for at minimere vandindholdet, så det ikke overstiger 20g/m<sup>3</sup>.

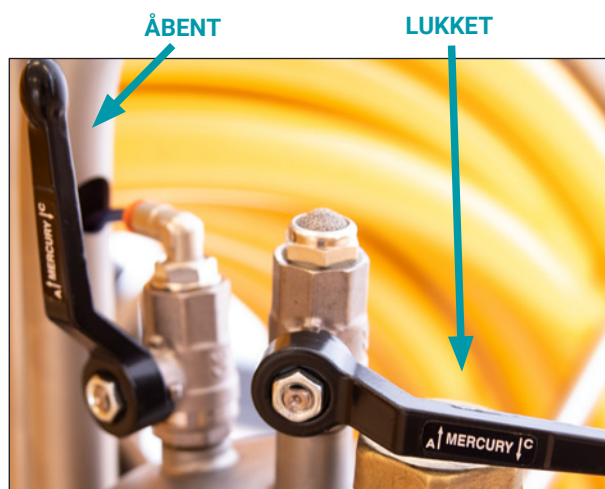


Cutteren føres nu af slangetromlen og ind i det rør hvori der skal arbejdes.

**Afprøv cutteren før den føres ind i røret!**



Nu åbnes der for kuglehanen med forsyningsluft til tank.



Åbn låget på kontrolenheden og løsn nødstopknappen.  
Tænd kamerabelsningen, hvis det er nødvendigt.



### Udstyret skal altid være jordet.

Når cutteren bruges i tørre rør, kan der blive opbygget meget statisk elektricitet. For at undgå at dette skader personer eller følsomme elektriske enheder så som kameraet, sikre dig at strømforsyningen er jordet.

### Afprøv cutteren før den føres ind i røret!

#### Cutteren er nu klar til brug.

Cutteren føres nu ind i det rør, hvori der skal arbejdes. Skal cutteren igennem bøjninger for at komme frem til hvor der skal arbejdes, skal indføringen følges på monitoren/control uniten, således man kan løfte/dreje cutterarmen når man er fremme ved bøjningen og derved lette gennemføringen. Husk at lægge cutterarmen ned igen når svinget er forceret.

Tænd for cutteren på control uniten og lad den køre lidt, før arbejdet påbegyndes, løft nu langsomt grunderen ved at føre joysticket tilbage (7.5 - "12"), så skærehovedet rammer arbejdsområdet.

Frem/tilbage sektionen skal **ALTID** være kørt sammen ved flytning fra position til position i rør. (7.5 - "1")

Efter endt arbejde henvises til service og vedligeholdelses vejledning i afsnit 8.0.

Ved stikåbninger er det vigtigt, at få bearbejdet et større areal omkring stikket, før skærekeglen bryder gennem strømpen eller røret, da man på den måde minimere risikoen for at skærekeglen sætter sig fast. Dette gøres ved, at anvende cutterens indbyggede frem-/tilbagetræk (7.5 - "1"), samt rotationsfunktion. (7.5 - "12")

Man skal reducere trykket på cutteren, lige før skærekeglen bryder gennem lining eller røret.

Control uniten har indbygget WIFI til brug af FPV Headset, som med fordel kan bruges ved stærk sollys.

Forlænger kabel kobles mellem slangetromle og control unit, kabel fåes i 6 eller 15 meter.

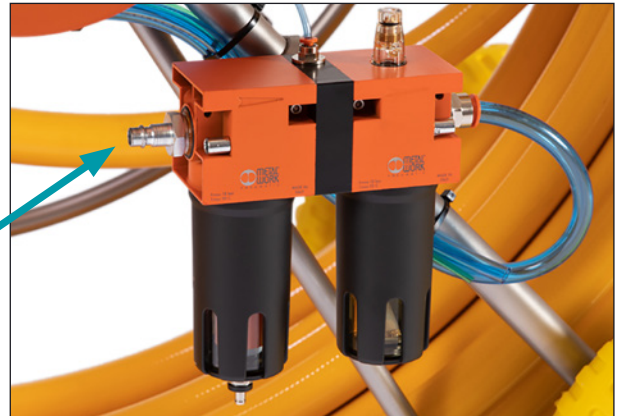
**KØR SAMMEN**





Afbryd lufttilslutningen.

FJERN FORSYNINGSSLANGE



Vær sikker på at tanken er trykløs.

STIL KUGLEHANER SOM VIST



Efter brug placeres cutteren i slangetromlen, således at grunderen ligger lodret, så eventuel fugt kan løbe ud af grunderen og ned i slangen.



De to stik bag på control unit kobles fra og caps skrues på kabler og control uniten.



Control uniten lukkes og hænges tilbage på slangetromlen.



## 7.1 Slangetromle

1. Påfyldningsstuds til sprinklervæske
2. Tank til kamerarens
3. Cover for sluse og slæbering
4. Luftbehandlingsanlæg
5. Fodplade





## 7.1.1 Vandudskiller og oliesmører

Påfyld olie i trykløs tilstand inden ibrugtagning af cutteren. Husk at påfylde olie, når toppen af olien kan ses i glasset (8). Det er vigtigt, at glasset ikke løber tør for olie, da det vil beskadige cutteren og nedsætte dens ydeevne betragtelig.

**Brug kun pneumatisk olie** (Varenummer: DCHY29307)

Luftfilter (varenummer P57106) i vandudskilleren (4) skal holdes ren og skiftes efter behov. Ved problemer med lufttilførelsen kan luftfilteret skiftes. Dette gøres ved at skrue det sorte

glas af og udskifte filteret. (I trykløs tilstand)

I skueglasset på oliesmøreren - hvor justeringsskruen (5) er monteret - skal man kunne se, at der kommer en dråbe olie for hvert 8-10 sek., når cutteren er startet. Sker dette ikke, skal skruen i toppen justeres.

Hvis anlægget skal ligge ned under transport, skal olie beholderen (8) skrues af, så olien ikke blandes rundt i luftbehandlingsanlægget, da det kan mixes rundt i luftudtag (1) til tank.



- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Luftudtag til tank med kamerarens</li> <li>2. Automatisk vandudskiller med luftfilter indsats (Varenummer P57106)</li> <li>3. Luftindtag fra kompressor</li> <li>4. Automatisk vandudskiller</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Justeringsskrue af oliesmører (Fabriksindstillet)</li> <li>6. Luftudtag til sluse/cutter</li> <li>7. Automatisk oliesmører</li> <li>8. Olie beholder (Husk påfyldning af pneumatisk olie varenummer DCHY29307)</li> </ol> |
|---|---|

## 7.1.2 Tank til kamerarens

Ved arbejde i rørledning, bliver kameraet på cutteren snavset, dette giver et dårligt billede på control units monitor eller FPV headset og besværliggør dermed arbejdet. Cutteren er udstyret med en spraydyse, så kameraet nemt rengøres, mens der arbejdes.

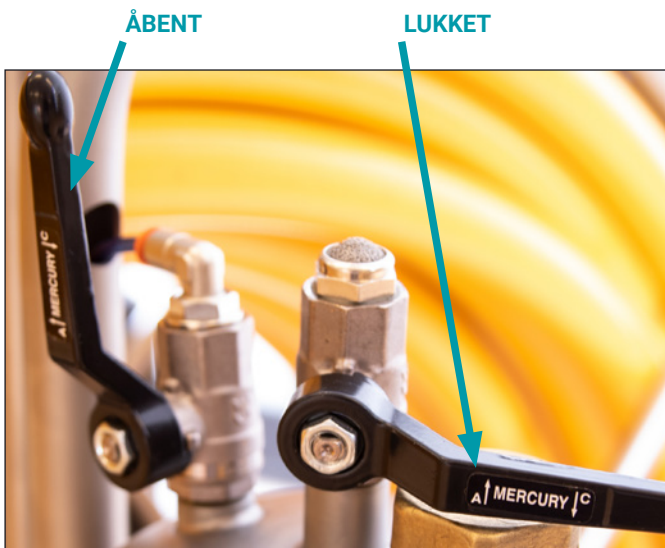
**HUSK!** At påfylde sprinklervæske inden ibrugtagning af cutter, hvis man ønsker at bruge væske til rengøring af kameraet. Man kan med fordel også bare bruge tør luft.

**"Tør arbejdsopgave lig med tør tank" - "Fugtig arbejdsopgave lig med våd tank"**

**VIGTIGT!** Fjern forsyningsluft fra luftbehandlingsanlæg, og gør tanken trykløs før påfyldning af sprinklervæske.

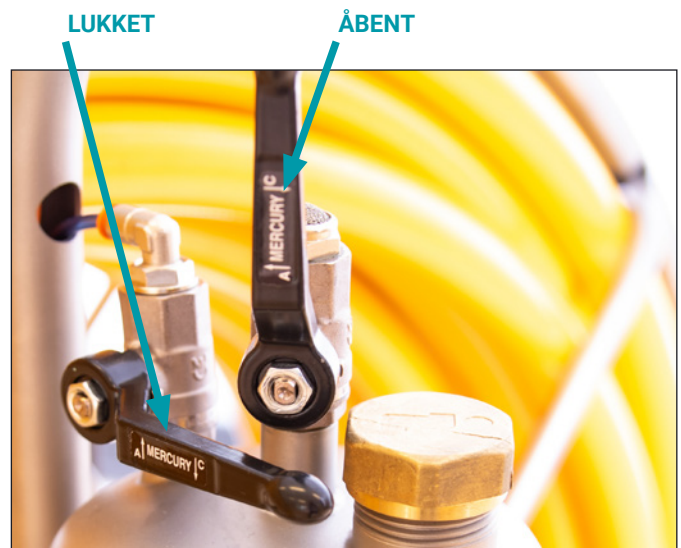
Det er derfor **VIGTIGT!** at de to kuglehåndtag på tank til kamerarens er indstillet korrekt.

Nedenfor er det illustreret hvordan de to kuglehåndtag skal indstilles, ved hhv. ibrugtagning og ved påfyldning af sprinklervæske.



### Ved ibrugtagning af cutteren

Før arbejdet påbegyndes, indstilles de to kuglehåndtag således, at der åbnes for lufttilførslen til tank og lukkes for udluftning.

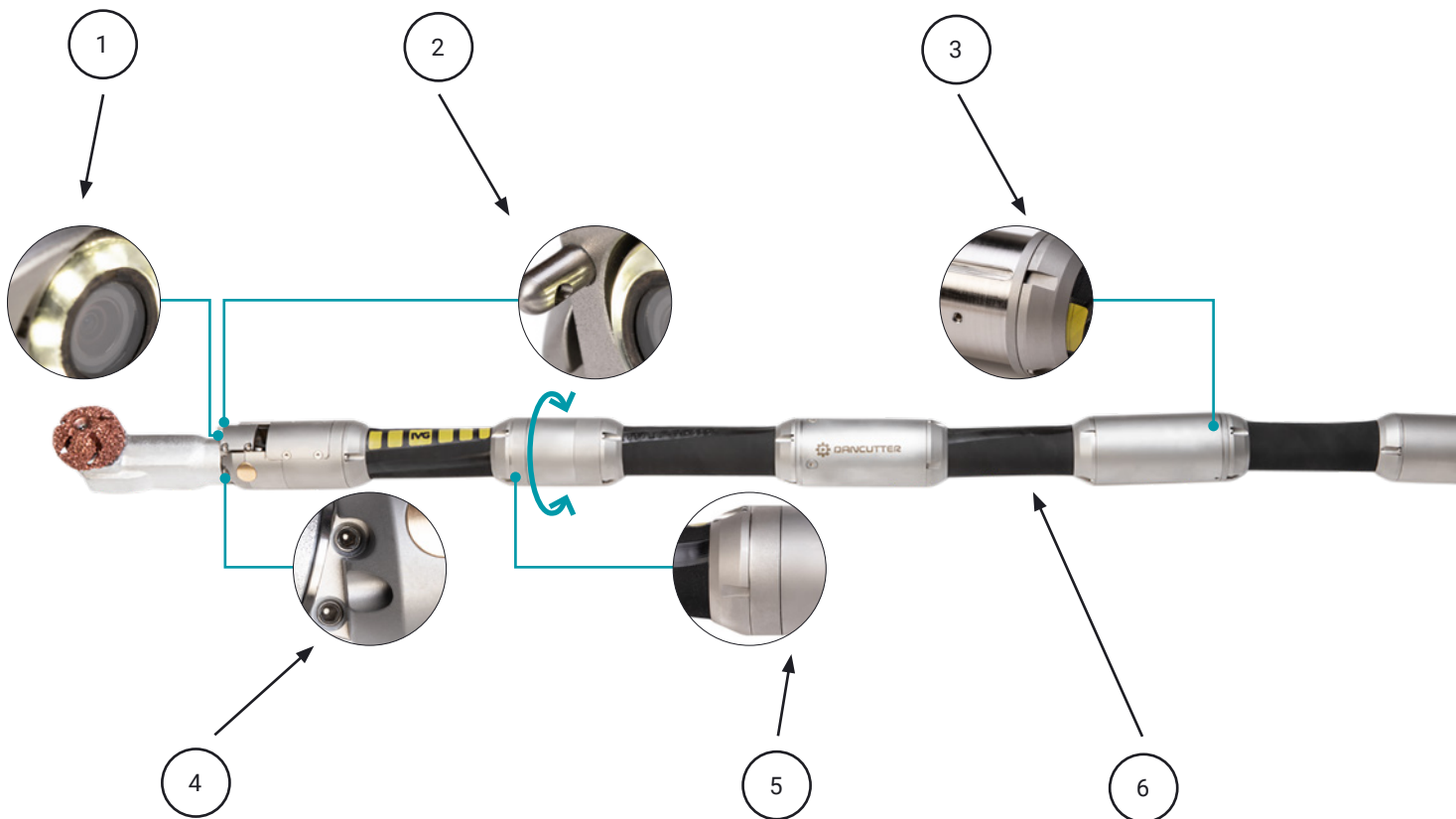


### Ved påfyldning af sprinklervæske







Her indstilles kuglehåndtagene i modsat position. Der lukkes for kuglehanen der forsyner tanken med trykluft, og kuglehanen for tankens udluftning åbnes. Først når tanken er helt tom for luft, afmonteres messinglåget med egnet værktøj, og der påfyldes sprinklervæske.

## 7.2 Cutter

1. Kamera
2. Kamera spraydyse
3. Frem- /tilbagetræks sektion
4. Skruer til fastgørelse af grinder
5. Drejesektion – 360 graders rotation
6. Flexslange



### Specifikationer

 RØR DIMENSION	DIA. 75 - 150 MM	 FREM- /TILBAGETRÆK	60 MM
 FORSYNINGSSLANGE	25 ELLER 50 METER	 ROTATION	360° KONTINUERLIG
 FLEKSIBEL	45° - 90°	 SLIBE, FRÆSE OG SKÆRE	PVC, LINER, BETON, JERN, STØBEJERN, RUSTFRI STÅL

## 7.2.1 Montering af centreringssæt m/ børster

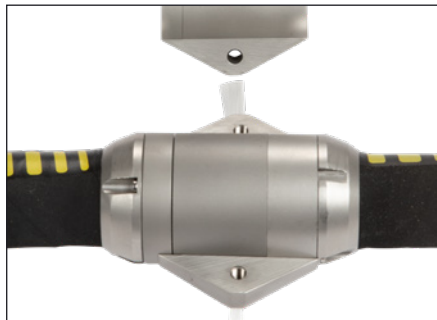
Uddrejningen/recessen på de enkelte halvmåner til centreringssættet og anmærkningen på halvmånen, skal **ALTID** vende frem mod grunderen. Det er specielt vigtigt ved den

klods som bliver monteret ved rotationspunktet (8.4), da den ellers vil fastspænde og forhindre en problemfri rotation af grunderen.

### Montering af centreringssæt med børster.



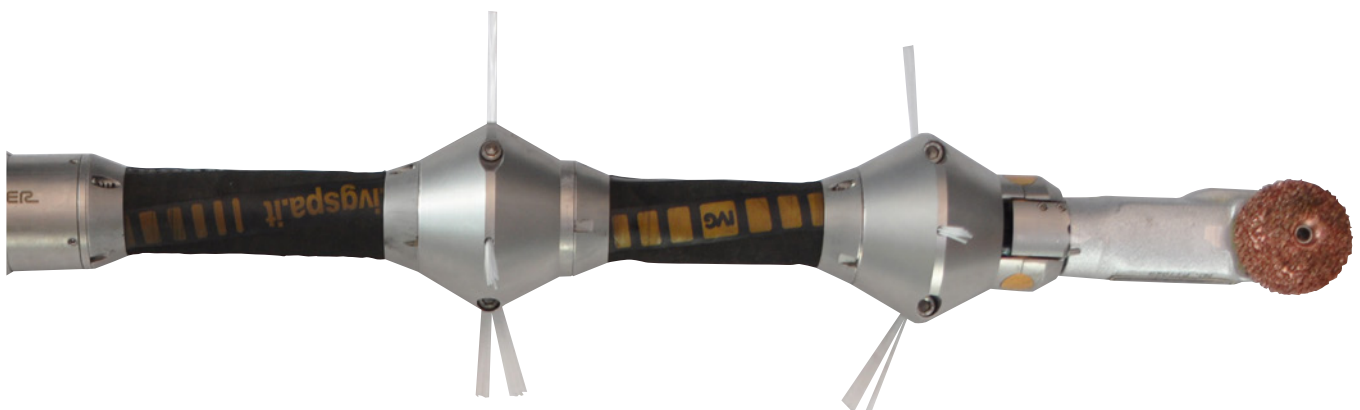
Placer anmærkningen frem mod grunderen.



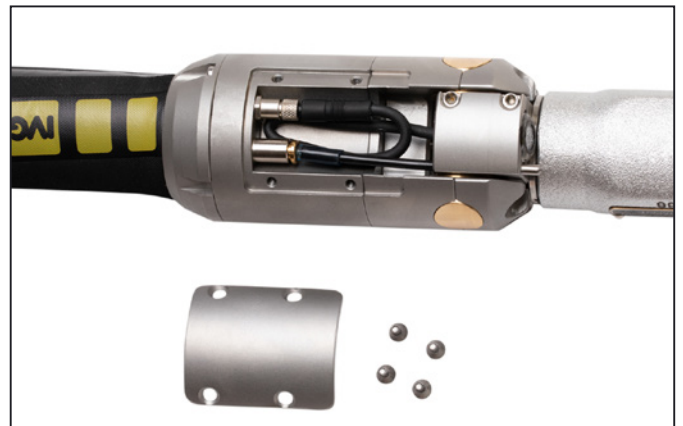
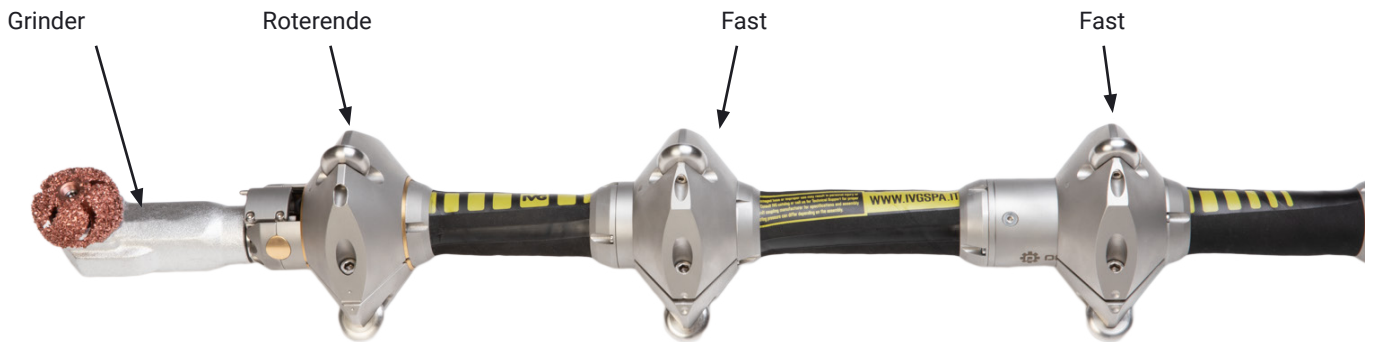
Centreringssættet skal fastspændes således, at stigningen på bagkanten af cutteren fortsætter jævnt op ad de enkelte klodser uden skarpe kanter.



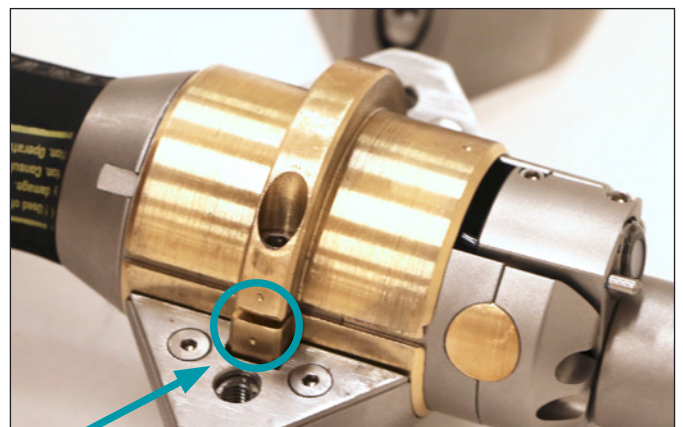
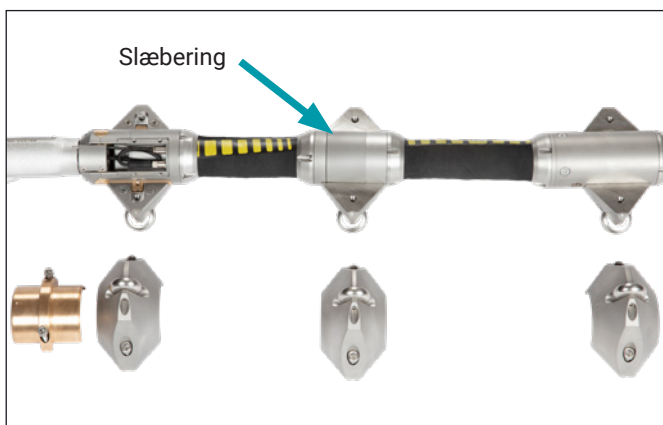
Ved kørsel i faldstammer monteres de medfølgende børster i hullerne på de enkelte klodser i centreringssættet.



## 7.2.2 Montering af centreringssæt m/hjul



**VIGTIG!** Afmonter dæksel før montering af centreringssæt. Centreringssættet består af otte dele.

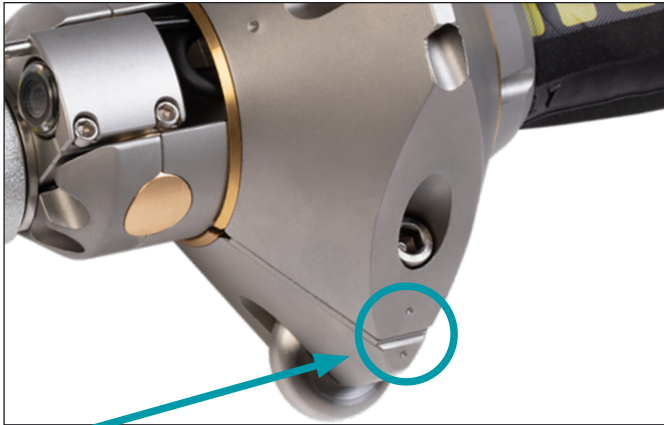


Cutteren placeres i underdelen af de tre centreringsringe, således at den roterende centreringsring placeres tættest på grinderen.

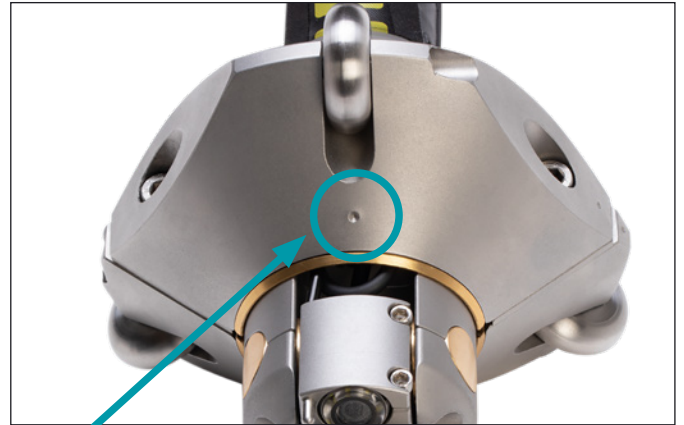
**BEMÆRK!** Midterste centreringsring placeres, så den indvendige underdrejning tillader rotation af slæberingsystemet.

På periferien af hvert af centrerings-dele er der lavet et mærke. Ved montage er det **YDERST VIGTIGT**, at mærkerne placeres over for hinanden.

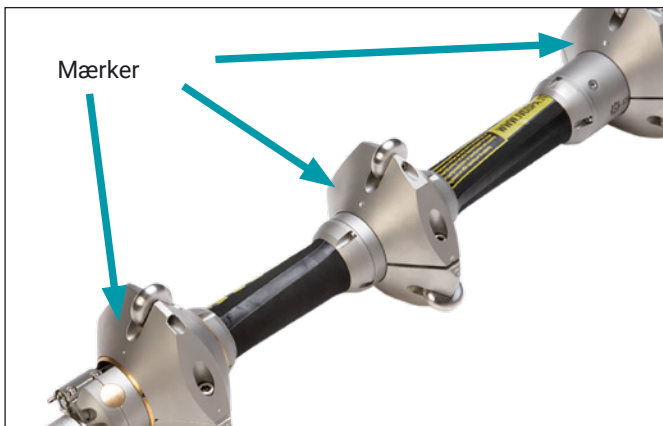




Mærkerne placeres over for hinanden.



Ligeledes er der på hver af centrerings-ringene et mærke, som indikerer hvilken side af ringen, der skal vende frem mod grunderen.



Mærkerne orienteres fremad.



## 7.3 Grindere

Cutteren er som standard udstyret med en AG 50 grinder.

Dancutter tilbyder dog forskellige typer af grindere, til forskellige opgaver og med forskellige egenskaber. Disse er illustreret nedenfor.



**DC SUPER FLEX Angle Grinder  
- Standard monteret**

Kraftig motor som dækker de fleste opgaver - Ø75 - 150 mm rør



**DC SUPER FLEX Straight Grinder  
- Ekstra Udstyr**

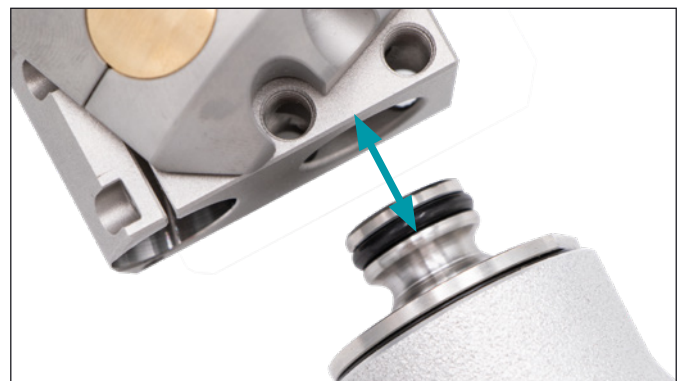
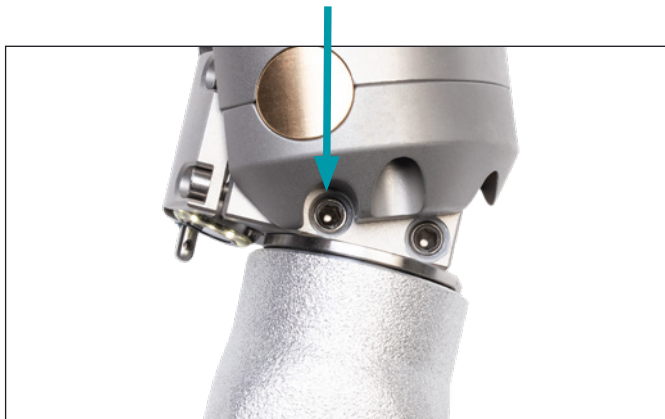
Ø75 - 150 mm rør

### 7.3.1 Udskiftning af grinders

Hæv armen, således at man kan få den 5 mm unbrako-nøgle ind og løsne pinolskruen fra begge sider.

Grinderen kan herefter trækkes ud og byttes.

Isætning af motor i modsat rækkefølge.



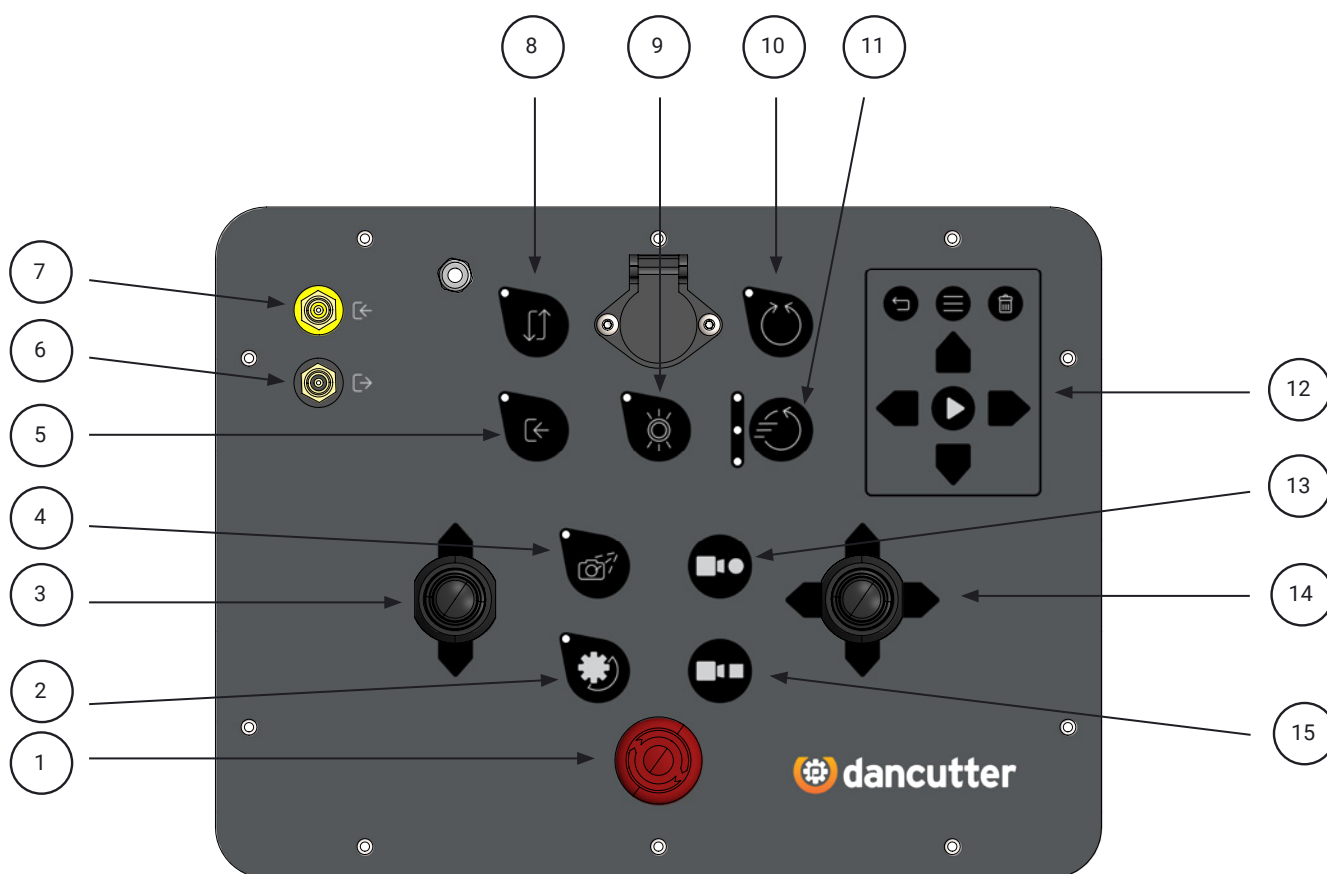
7.3.1



## 7.4 DC Control Unit 2.0

Med DC Control Unit 2.0 kan du styre DC SUPER FLEX og DC MAXI FLEX. Tilslut kablet fra rammen og strømkablet til din control unit for at tænde enheden. Beskyt din control unit fra vand da den ikke er vandtæt når låget står åbent. I det følgende vil vi beskrive funktionerne for hver knap/joystick på din control unit.

- |                       |                         |                           |
|-----------------------|-------------------------|---------------------------|
| 1. STOP               | 6. VIDEO IN             | 11. ROTATIONSFASTIGHED    |
| 2. SLIBER             | 7. VIDEO OUT            | 12. PLAYBACK KONTROLPANEL |
| 3. VENSTRE JOYSTICK   | 8. OMVENDT FREM/TILBAGE | 13. START VIDEOOPTAGELSE  |
| 4. RENS KAMERA        | 9. LYS                  | 14. HØJRE JOYSTICK        |
| 5. EKSTERN VIDEOKILDE | 10. OMVENDT ROTATION    | 15. STOP VIDEOOPTAGELSE   |



L: 350MM - B: 300 MM -  
H: 150 MM



VÆGT: 7 KG



DISPLAY: 12.1"

# DC Control Unit 2.0



**SLIBER:** Starter og stopper sliberen. Sliberen er tændt når den grønne lampe lyser.



**STOP:** Tryk på knappen for at standse al bevægelse på cutteren. For at vende tilbage til cutterens normale tilstand skal knappen roteres. Det er vigtigt at bemærke, at selv efter man har sluppet stopknappen er sliberen fortsat inaktiv.



**RENS KAMERA:** For at rense kameralinsen, tryk kortvarigt på knappen for at udsende en lille smule sprinklervæske eller luft. Alternativt kan du trykke på knappen og holde den inde i 3 sekunder for at tænde sprinkleren, som vil være aktiv indtil man trykker på knappen igen. Du kan se at kameraets rensefunktion er aktiv når den grønne lampe lyser.



**LYS:** Tryk på knappen for at tænde og slukke kameralyset. Lyset er tændt når den grønne lampe lyser.



**VENSTRE JOYSTICK:** Brug dette til at styre cutterens frem/tilbage bevægelse. Hvor meget frem/tilbage sektionen er udvidet vises på barren i bunden af skærmen.



**HØJRE JOYSTICK:** Brug op/ned for at hæve og sænke cutterens sliber. Brug højre/venstre for at rotere cutteren.



**ROTATIONSHASTIGHED:** Tryk på knappen for at justere cutterens rotationshastighed i 3 niveauer. 1 lys tændt: Lav hastighed. 2 lys tændt: Medium hastighed. 3 lys tændt: Høj hastighed.



**START VIDEOOPTAGELSE:** Tryk på knappen for at starte en videooptagelse. Det er vigtigt at checke at et USB-stik er blevet korrekt indsat i USB-porten, da optagelsen automatisk bliver gemt på USB-stikket. Du kan se at din control unit optager når "REC"-indikatoren blinker i skærmens nederste venstre hjørne



**STOP VIDEOOPTAGELSE:** Tryk på knappen for at stoppe optagelsen.



**PLAY:** Når skærmen er i normal mode, kan du trykke på PLAY knappen for at tage et billede af skærmen. Billedet gemmes direkte på USB-stikket. Når du tager et billede, vises ordet "SNAP" kortvarigt på skærmen.



**EKSTERN VIDEOKILDE:** Tryk på knappen for at skifte imellem de to videokilder, der kan vises på skærmen. Når lyset er slukket, kommer videooptagelsen fra det kamera, som er indbygget i cutteren. Omvendt når lyset er tændt, kommer videooptagelsen fra en ekstern videokilde, som er tilsluttet "video ind" udgangen på din control unit.

Vær opmærksom på at indstillingerne for "omvendt frem/tilbage" og "omvendt rotation" gemmes individuelt for hver videokilde, og automatisk skifter tilbage til deres gemte tilstand når videokilden skiftes tilbage.



**VIDEO IN:** Brug denne hvis du vil vise video fra en ekstern kilde på din control units skærm.



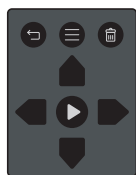
**VIDEO OUT:** Brug denne hvis du vil vise video fra cutteren på en ekstern skærm.



**OMVENDT FREM/TILBAGE:** Tryk på knappen for at vende retningen for cutterens frem/tilbage bevægelse når du bruger joysticket. Denne funktion er særligt brugbar når et eksternt kamera bruges til at filme cutteren fra en anden vinkel, hvilket gør den nemmere og mere intuitivt at styre. Vær opmærksom på at lyset tændes når frem/tilbage bevægelsen er omvendt. Dette viser når omvendt-funktionen er aktiv.



**OMVENDT ROTATION:** Tryk på knappen for at vende cutterens rotation når du bruger joysticket. Denne funktion er særligt brugbar når et eksternt kamera bruges til at filme cutteren fra en anden vinkel, da det kan gøre det nemmere og mere intuitivt at styre cutteren. Vær opmærksom på at lyset tændes når rotationen er omvendt. Dette viser når funktionen er aktiv.



**PLAYBACK KONTROLPANEL:** Dette panel bruges til at styre playback-funktionen. Her kan du afspille videoer og billeder optaget med din control unit.



**MENU:** Tryk på knappen for adgang til playback-menuen.



**RETURN:** Tryk på knappen for at gå tilbage eller forlade playback-menuen.



**DELETE:** Tryk på knappen for at slette videooptagelser eller billeder.



**PLAY:** Tryk på knappen for at afspille/pause videoer eller for adgang til menuer og mapper.



**PILE:** Brug pilene til at navigere imellem menuer, mapper og filer.

## 8.0 Service og vedligeholdelse

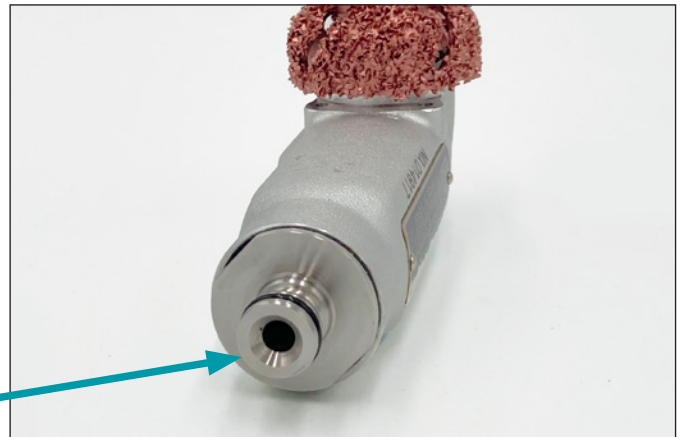
### 8.1 Grinder

- Rengør Grindere med vand eller trykluft.
- Unbrako skrue i enden af grindere (GRS) skrues af, fyld en dråbe blå fedt i skruehullet, skruen monteres på igen. En gang ugentlig eller efter behov.

#### Efter brug

- Tag Grinder af og dryp olie i koblingsnippel og blæs med trykluftpistol, så olien bliver ordentligt fordelt rundt i motoren. Så eventuelt vand/fugt bliver for trængt.

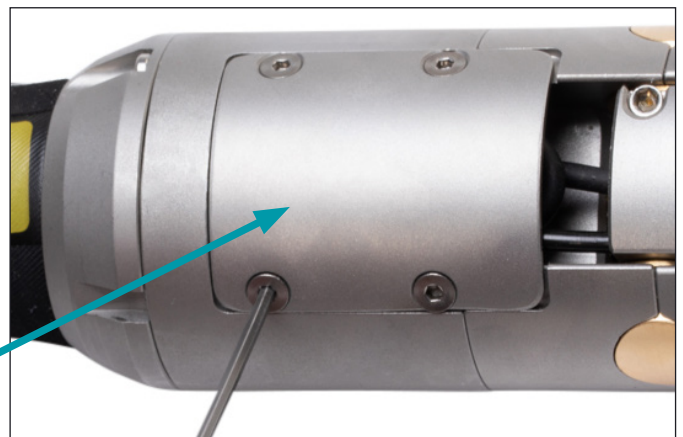
BLÅ FEDT (F85001)



### 8.2 Rengør bag dæksel

- Rengør med trykluft under dæksel ved kamerastik.
- Afmonter dæksel efter behov.

AFMONTER DÆKSEL

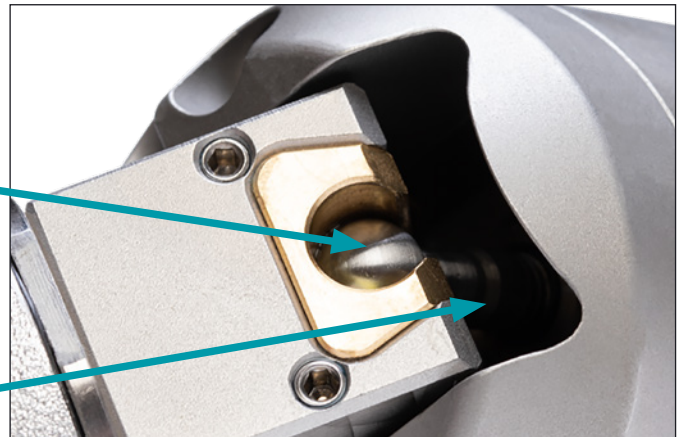


## 8.3 Rengør bag arm/vippeled

- Hæv armen helt op og rengør hulrummet bag vippeledet med trykluft. Derefter smøres piston og vippeledsindsats med olie og armen sænkes igen.
- Rengør med trykluft under dæksel ved kamerastik.

SMØRES

RENGØR MED TRYKLUFT



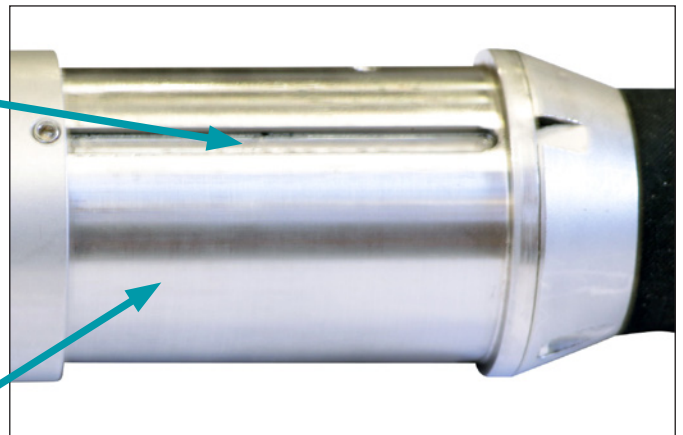
## 8.4 Rengør frem/tilbagetræk

- Rens frem/tilbagetræk med trykluft. Skyd leddet helt ud og rengøres i spor og kanter aftør med papir og klud.

(EVT. EN LILLE SKRUETRÆKKER I SPORENE)

- Efter rengøring må der **IKKE** smøres med olie eller fedt på fremtræksled, da skidt og snavs vil klæbe sig til delen og få det til at køre træg. I det tilfælde cutteren får ridser og bliver utæt vil vand udefra kunne trænge ind i sektionen. Derfor **SKAL** sektionen altid holdes lukket, når cutteren skubbes frem eller trækkes tilbage i røret.

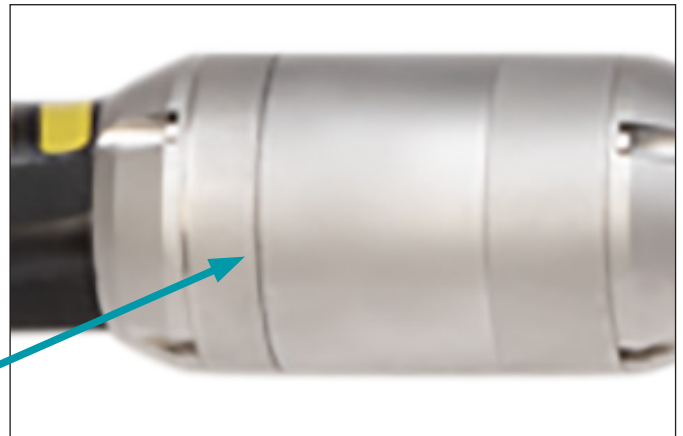
RENGØR MED TRYKLUFT OG AFTØR MED PAPIR OG KLUD



## 8.5 Rengør drejefunktion

- Blæs med trykluft i den tynde rille, så sand og skidt kommer væk.
- Ved fortsat brug af drejefunktion med skidt og snavs, belastes drejemotoren unødigt. Dette kan forårsage en defekt i drejemotoren eller beskadigelse af komponenter i control uniten.

RENGØR RILLEN MED TRYKLUFT



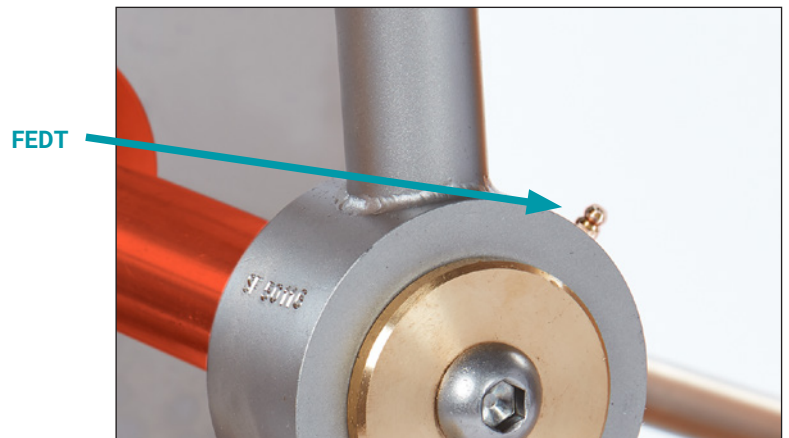
## 8.6 Vedligeholdelse af control unit

- Undgå vand/fugt på control uniten, da den ikke er vandtæt. Luk den efter brug og hæng den på slangetromlen, for at beskytte skærm og kontakter. Brug skærmrens til skærmen.
- Påsæt altid dæksler på **KABEL OG CONTROL UNIT** efter endt brug for at beskytte strømstikkene.
- Hæng altid control uniten på plads efter brug.



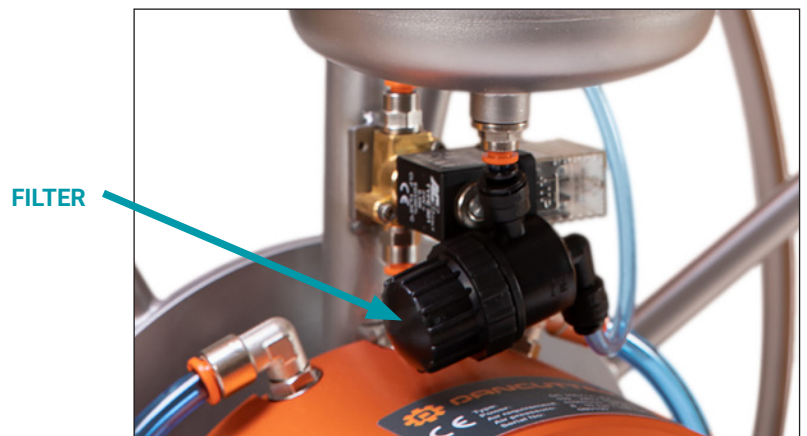
## 8.7 Tromleakslen

- Tromleakslen smøres med fedt i smørenippel. Ved daglig brug ca. to gange om året.



## 8.8 Vandfilter

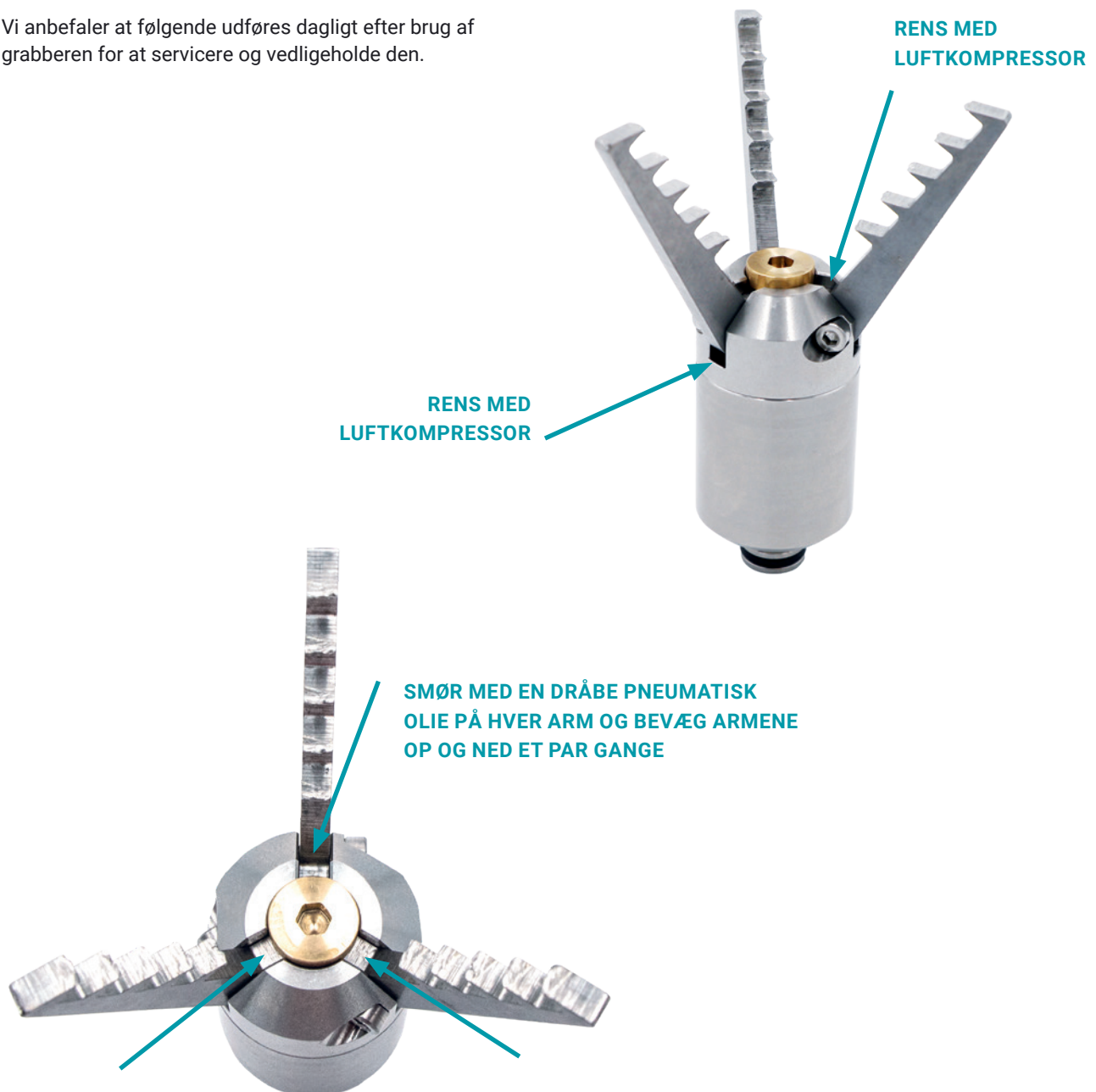
- Vandfilterindsats renses efter behov. (F80546)





## 8.9 Grabber

- Vi anbefaler at følgende udføres dagligt efter brug af grabberen for at servicere og vedligeholde den.



## 8.9 Service oversigt

Service oversigt			
Del - dele - service	Dagligt	Ugentlig	Andet
Rengøring af cutter.	x		
Tjek pneumatik olie. Se pkt. 7.1.1 (5) Påfyld olie efter behov. Se pkt. 7.1.1 (8)	x		
Rengør og smør piston og vippeledsindsats. Se pkt. 8.3	x		
Grinderen smørres. Se pkt. 8.1	x	x	
Visuel kontrol af cutter. Skruer, adapter, skærende værktøjer etc. undersøges for slid og skader og udskiftes eller efterspændes hvis nødvendigt.	x		
Smør med fedt i smørenippel. Se pkt. 8.7 (En til 2 gange årligt)			Efter behov
Påfyld sprinklervæske. Se pkt. 7.1 "1"			Efter behov
Udskiftning af luftfilter. Se pkt. 7.1.1 (4)			Efter behov
Rengøring af grabberen	x		
Smør grabberen med en dråbe pneumatisk olie på hver arme og bevæg armene op og ned et par gange	x		

## 9.0 Skæreværktøj

### 9.1 Skæreværktøj for PVC & LINER

Cutteren er standard udstyret med en AG 50 Grinder hvor luften blæses fremad, for at lede støv væk fra kameraet.

Skæreværktøjet skiftes ved hjælp af den medfølgende unbrakonøgle. Det kan være nødvendigt at rengøre den bolt i slibemotoren, hvorved skærekeglen fastgøres først.

Dancutter anbefaler brugen af følgende skærekegler til åbning af stikledning i PVC/LINER



DK2020-18



DK2629-16



DK3015-16



DK3713-16



DK4623-16



DJ1938-14

Specials tools for DK3713-16



Special tool DK3713-V - DK3713-B

## 9.2 Skæreværktøj for BETON

Dancutter anbefaler brugen af følgende diamantskærekegler til BETON.



DKA1022



DD4623



DD3015

## 9.3 Skæreværktøj for STÅL

Dancutter anbefaler brugen af følgende skæreskiver til STÅL.

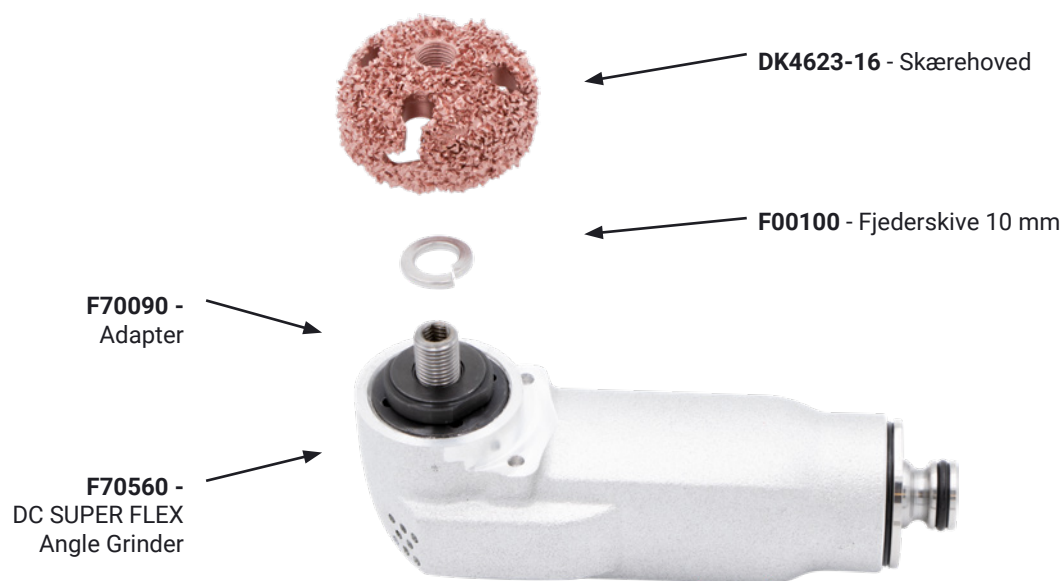


DD9008



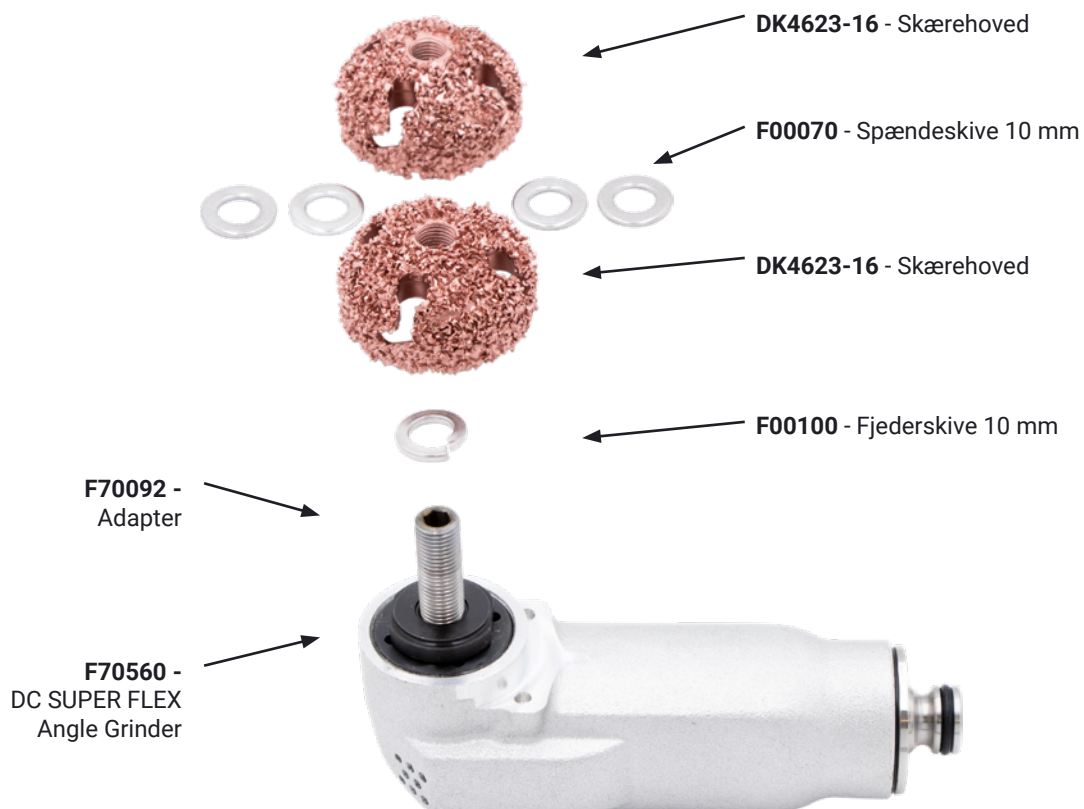
DD9023

## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj

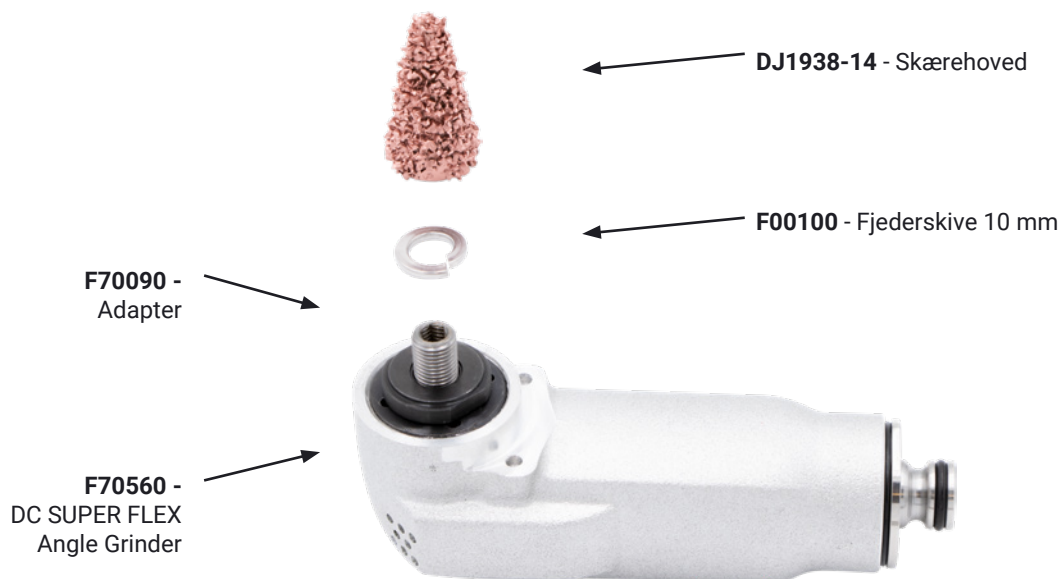




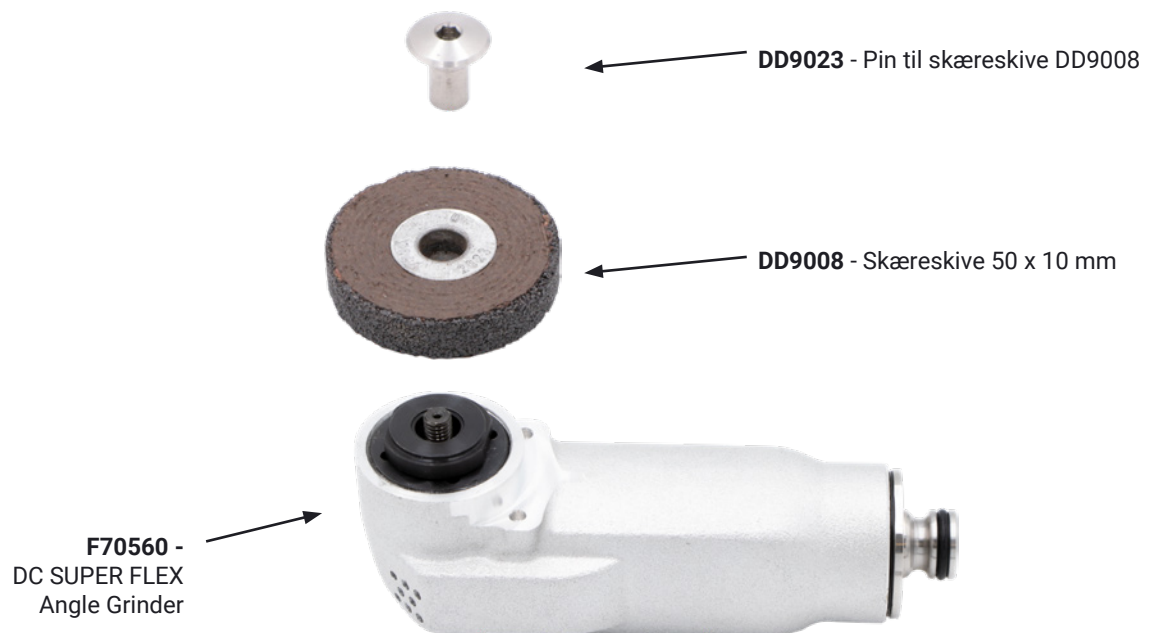
## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



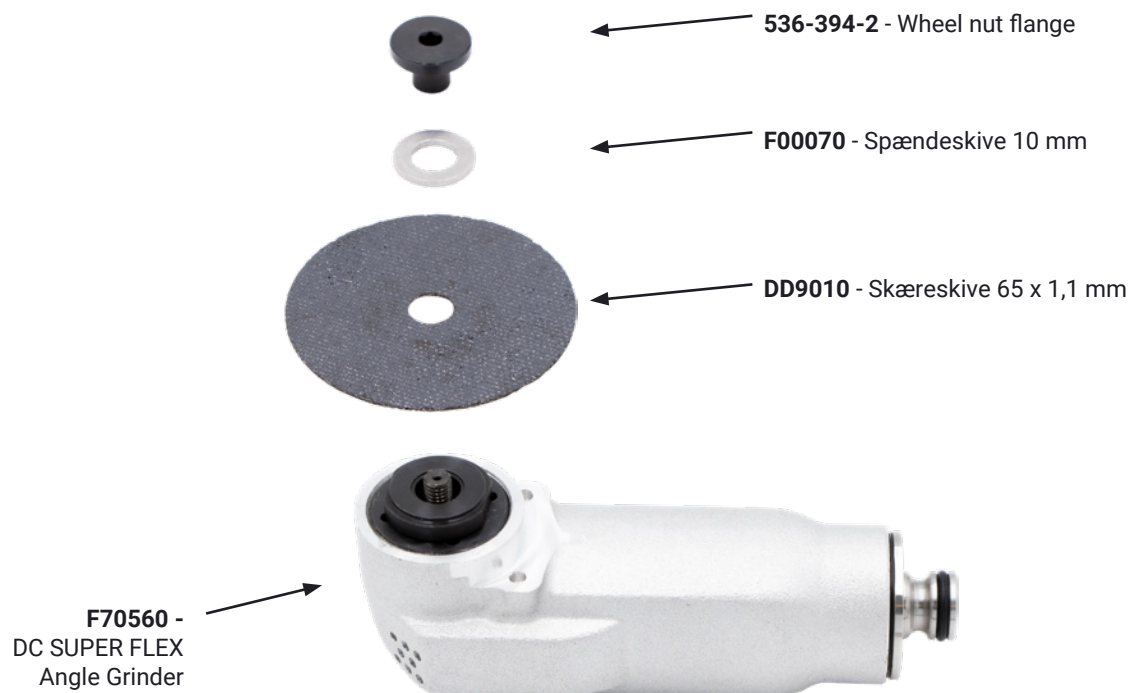
## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



## 9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



# 10.0 Quickguide

## Dancutter FPV-headset

### Opsætning

- Tænd headsettet på enhedens POWER-knap.
- Kontroller at kontrolenheden på cutteren er tændt.
- Tryk og hold knappen SCAN inde i 1-2 sekunder imens headsettet finder signalet fra kontrolenheden.
- Velcro-remmene på headsettet kan justeres så de passer dig.
- Brug det vedlagte micro usb kabel til at oplade headsettets batteri.

