



Brugermanual DC MAXI FLEX

Læs denne manual før cutteren tages i brug.



Indholdsfortegnelse

Brugermanual DC MAXI FLEX	1
Indholdsfortegnelse	2
1.0 Producent	3
2.0 Model type	4
3.0 Specifikationer	4
4.0 Sikkerhedsforskrifter	4
5.0 Quickguide	5
6.0 DC MAXI FLEX	7
7.0 Brugerinstruktion	9
7.1 Slangetromle	11
7.1.1 Vandudskiller og oliesmører	12
7.1.2 Tank til kamerarens	13
7.2 Cutter	14
7.2.1 Montering af centreringssæt til Ø300mm	15
7.3 Luftmotor	16
7.3.1 Udskiftning af Luftmotor	16
7.4 Montering af cutter på den gule forsyningslange	17
7.5 Control unit	18
8.0 Service og vedligeholdelse	20
8.1 Luftmotor	20
8.2 Rengør bag dæksel	20
8.3 Rengør bag arm/vippeled	21
8.4 Rengør frem- & tilbagetræk	21
8.5 Rengør drejefunktion	22
8.6 Vedligeholdelse af control unit	22
8.7 Tromleakslen	23
8.8 Vandfilter	23
8.9 Serviceoversigt	24
9.0 Skæreværktøj	25
9.1 Skæreværktøj for pvc & liner	25
9.2 Skæreværktøj for beton	26
9.3 Skæreværktøj for stål	27
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj	28
10.0 Quickguide - Dancutter VR-headset	35
11.0 EU - Declaration of Conformity	36

1.0 Producent

Dancutter a/s

Livøvej 1
DK-8800 Viborg

Tlf: +45 9651 2150
info@dancutter.dk

Cvr Nr: 2667 2678

Support

Oplever du problemer med cutteren, eller har du bare tekniske spørgsmål så skriv til:

support@dancutter.dk

Order

Mangler du reservedele eller skærekegler, så skriv til:

order@dancutter.dk

2.0 Model Type

Identifikation:

System Type: Mobil cutter enhed
Model: DC MAXI FLEX 70 meter

3.0 Specifikationer



UDVENDIG DIAMETER: 80 MM



LUFTMOTOR: 11000 RPM



LUFTTRYK: 10 BAR - 145 PSI




VÆGT:
CUTTER: 17,5 KG
SLANGETROMLE: 129 KG



LUFTTILFØRELSE:
1100 L/MIN



POWER SUPPLY:
110 / 240 VAC - LN 



SLANGETROMLE: L: 1200 MM -
B: 750 MM - H: 1220 MM
CUTTER: Ø 80 MM - L: 1800 MM



FORSYNINGSSLANGE: 70 M



RUSTFRI STÅLLEGERING
OG ALUMINIUM

Dancutter forbeholder sig ret til at ændre den tekniske beskrivelse pga. nyudvikling af produktet uden forudgående varsel.

4.0 Sikkerhedsforskrifter

- Start **KUN** cutteren når den befinder sig i rørsystemet.
- Cutteren **SKAL** være slukket under rengøring.
- Fjern forsyningsluft fra luftbehandlingsanlæg, før påfyldning af sprinklervæske på trykløs tank. (7.1.2)
- Visuel kontrol af cutteren. Skruer, adapter, skærende værktøjer etc. undersøges dagligt for slid og skader, og udskiftes eller efterspændes hvis nødvendigt.

Dancutter forbeholder sig ret til at ændre den tekniske beskrivelse pga. nyudvikling af produktet uden forudgående varsel.

5.0 Quickguide

**Lufttilførelsen skal
være fri for vand,
brug evt. køletørre!**


**Max vand indhold
pr. m³ forsyningsluft:
20g/m³**


**Udstyret skal altid
være jordet! **



Tillykke med din nye DC MAXI FLEX

For at du kan få optimal glæde af din cutter, så er det vigtigt, at du bruger to minutter på at sætte dig ind i, hvordan den betjenes og vedligeholdes.

**Lufttilførelsen skal være fri for vand, brug evt. køletørre!
Max vand indhold pr. m³ forsyningsluft: 20g/m³**

 LUFTTILFØRELSE:
1100 L/MIN

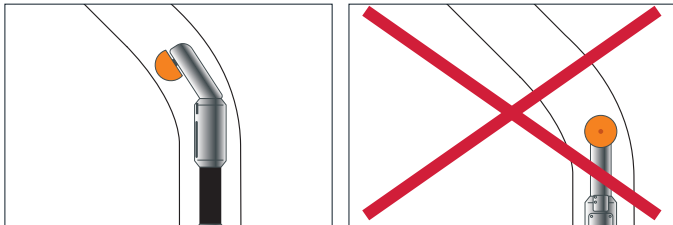
 LUFTRYK:
10 BAR - 145 PSI

 POWER SUPPLY:
110 / 240 VAC - LN 

For flere informationer læs vedlagte brugermanual.

Forcering af en 45° bøjning

- Drej cutteren i samme retning som bøjningen.
- Hæv cutterarmen.
- Skub cutteren igennem.
- Sænk cutterarmen igen.
- Ved flere bøjninger, lav notat og sæt tape på slangen, så du ved hvilken vej den skal vende.



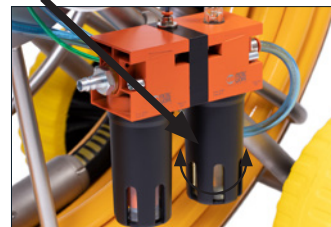
Efter behov

- Tromleakslen smøres med fedt i smørenippel.
- Tjek luftfilter (varenummer P57106) i vandudskilleren skal holdes ren og skiftes efter behov.

Inden brug

- Påfyld pneumatik olie på oliesmøren.
- Bøj **ALDRIG** cutteren udenfor røret.
- Den der betjener cutteren, er ansvarlig for at cutteren håndteres sikkert ind og ud af røret.
- Frem-/tilbagetræk skal **ALTID** være kørt sammen under transport, i rør og udenfor rør.
- Brug kun, **LUFT - SPRINKLERVÆSKE M/ALKOHOL** i tanken til kamerarengøringen.

Påfyld olie



Kør frem- /tilbagetræk sammen



Efter brug

- Rens cutteren udvendig med vandslange (ikke højtryksrenser) eller trykluft.
- Rens frem- /tilbagetræk med trykluft. Skyd leddet helt ud og rengør med papir og klud.
- Hæv armen helt op og rens hulrummet bag vippeleddet med trykluft. Derefter smøres pistonen med olie og armen sænkes igen.
- Unbrako skrue i enden af luftmotoren (GRS) skrues af, fyld en dråbe blå fedt i skruehullet, skruen monteres på igen.

Skruehullet til fedt (GRS)



Piston smøres







Fedt i smørenippel



Luftfiltret



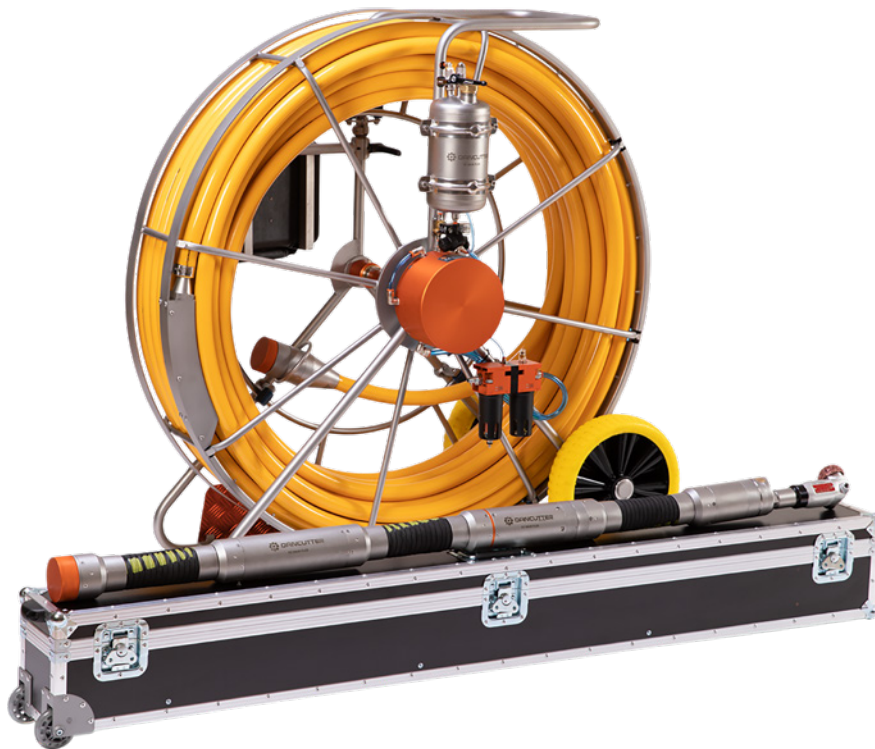
 RØR DIMENSION	DIA. 100 - 300 MM	 FREM- /TILBAGETRÆK	150 MM
 FORSYNINGSSLANGE	70 METER	 ROTATION	360° KONTINUERLIG
 BØJNING	45° I ET 150 MM RØR	 SLIBE, FRÆSE OG SKÆRE	PVC, LINER, BETON, JERN, STØBEJERN, RUSTFRI STÅL

DC MAXI FLEX

Dancutters mest kraftfulde cutter

DC MAXI FLEX er Dancutters mest kraftfulde cutter. Den har en ekstremt kraftfuld motor, som gør cutteren både hurtig og effektiv. DC MAXI FLEX er fleksibel og kan føres igennem adskillige 45 graders bøjninger i et 150 mm rør og arbejder uden problemer uanset om røret er lige eller har bøjninger.

DC MAXI FLEX er den perfekte cutter model hvis du ofte arbejder i store rør til genåbning af stik eller til at fjerne hårde aflejringer som beton i rørene. Når du skærer, fræser og sliber i rør fra 100 – 300 mm, er DC MAXI FLEX en kraftfuld cutterløsning uanset om røret er lavet af PVC, cement, beton, støbejern eller stål.



Kontakt information

Dancutter A/S
 Livøvej 1
 DK-8800 Viborg

Tel: +45 9651 2150
 info@dancutter.dk
 dancutter.com

Support

Oplever du problemer med cutteren, eller har du bare tekniske spørgsmål så skriv til: support@dancutter.dk

Ordre

Mangler du reservedele eller skærekegler, så skriv til: order@dancutter.dk

DC MAXI FLEX

Highlights

- Ekstremt kraftfuld motor
- Hurtig og effektiv
- Fleksibel igennem adskillige 45 graders bøjninger
- 360° graders kontinuerlig rotation
- Højkvalitets rustfri stållegering
- 12 tommer farveskærm
- Skærer, sliber og fræser i alle materialer
- Brugervenlig
- Præcis styring
- Toolbox, centreringssæt og transportkasse medfølger
- 100% made in Denmark

Tekniske specifikationer

- Rørdiameter 100 - 300 mm
- DC MAXI FLEX betjenes af en enkelt person.
- DC MAXI FLEX leveres med en 70-meter slange.
- Ind- og udgangsстик til tilslutning af videooptager, computer, eksternt kamera eller VR headset (valgfrit tilbehør).
- 12 tommer farveskærm indbygget i kontrolpultens låg
- Spraydyse til rengøring af kameraet








Standard og ekstra tilbehør til DC MAXI FLEX

Vi tilbyder et bredt udvalg af tilbehør og reservedele til dine Dancutter produkter.

Få et hurtigt overblik på www.dancutter.com



Specifikationer

	LUFTTILFØRELSE	1100 L/MIN, 39 CFM		POWER SUPPLY	110 / 240 VAC - LN 
	LUFTMOTOR	11000 RPM		CUTTER STÅLRAMME	17,5 KG 119 KG
	LUFTTRYK	10 BAR, 145 PSI		CUTTER RUSTFRI STÅL- RAMME PÅ HJUL	Ø80 MM - L: 1800MM L: 1200 MM - W: 750 MM - H: 1220 MM

Dancutter forbeholder sig ret til at ændre den tekniske beskrivelse pga. nyudvikling af produktet uden forudgående varsel.

7.0 Brugerinstruktion

Placér slangetromlen der, hvor der skal arbejdes. Forbind det medfølgende forsyningskabel til 110/230 VAC og til control units forsyningsstik. Ligeledes forbindes det orange signalkabel på slangetromlen til control uniten.



Kontrollér at begge kuglehanner på tanken er lukket.

LUKKET



Tilkobl nu trykluft fra kompressoren til slangetromlens kombinerede vandudskiller/oliesmøreenhed. (7.1.1 – "3").



Vi anbefaler, at man altid har monteret køletørrer på kompressoren for at minimere vandindholdet, så det ikke overstiger 20g/m³.

Stikket på den gule slange føres igennem ringen på slangetromlen og slangen trækkes lidt ud og lægges på jorden.



Cutteren lægges i forlængelse af den gule slange og de 2 orange dæksler skrues af. De 2 ender skubbes sammen, og omløberen på slangedelen skrues helt sammen mod cutteren.



Nu åbnes der for kuglehanen med forsyningsluft til tank.

ÅBENT

LUKKET



Låget på control uniten åbnes og nødstoptryk (7.5 - "14") løsnes. Drej knappen til kamera (7.5 - "6") om på "POS.1". Tænd evt. for lyset i kameraet. (7.5 - "7")



Udstyret skal altid være jordet.

Når cutteren bruges i tørre rør, kan der blive opbygget meget statisk elektricitet. For at undgå at dette skader personer eller følsomme elektriske enheder så som kameraet, sikre dig at strømforsyningen er jordet.

Afprøv cutteren før den føres ind i røret!

Cutteren er nu klar til brug.

Cutteren føres nu ind i det rør, hvori der skal arbejdes. Skal cutteren igennem bøjninger for at komme frem til hvor der skal arbejdes, skal indføringen følges på monitoren/control uniten, således man kan løfte/dreje cutterarmen når man er fremme ved bøjningen og derved lette gennemføringen. Husk at lægge cutterarmen ned igen når svinget er forceret.

Tænd for cutteren på control uniten og lad den køre lidt, før arbejdet påbegyndes, løft nu langsomt luftmotoren ved at føre joysticket tilbage (7.5 - "12"), så skærehovedet rammer arbejdsområdet.

Ved stikåbninger er det vigtigt, at få bearbejdet et større areal omkring stikket, før skærekeglen bryder gennem strømpen eller røret, da man på den måde minimere risikoen for at skærekeglen sætter sig fast. Dette gøres ved, at anvende cutterens indbyggede frem- /tilbagetræk (7.5 - "1"), samt rotationsfunktion. (7.5 - "12")

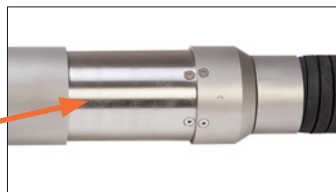
Man skal reducere trykket på cutteren, lige før skærekeglen bryder gennem lining eller røret.

Control uniten har indbygget WIFI til brug af VR-briller, som med fordel kan bruges ved stærk sollys.

Forlænger kabel kobles mellem slangetromle og control unit, kabel fåes i 6 eller 15 meter.

Frem/tilbage sektionen skal **ALTID** være kørt sammen ved flytning fra position til position i rør. (7.5 - "1")

KØR SAMMEN



Efter endt arbejde henvises til service og vedligeholdelses vejledning i afsnit 8.0.

Afbryd lufttilslutningen.

FJERN FORSYNINGSSLANGE



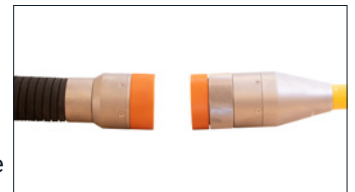
Vær sikker på at tanken er trykløs.

STIL KUGLEHANER SOM VIST

LUKKET **ÅBENT**



Cutteren afmonteres fra den gule forsyningslange. Det er vigtigt, at de to beskyttelses dæksler påmonteres hhv. cutter og slange, således der ikke kommer skidt ind i disse.



Læg cutteren tilbage i transportkassen.



De to stik bag på control unit kobles fra og caps skrues på kabler og control uniten.

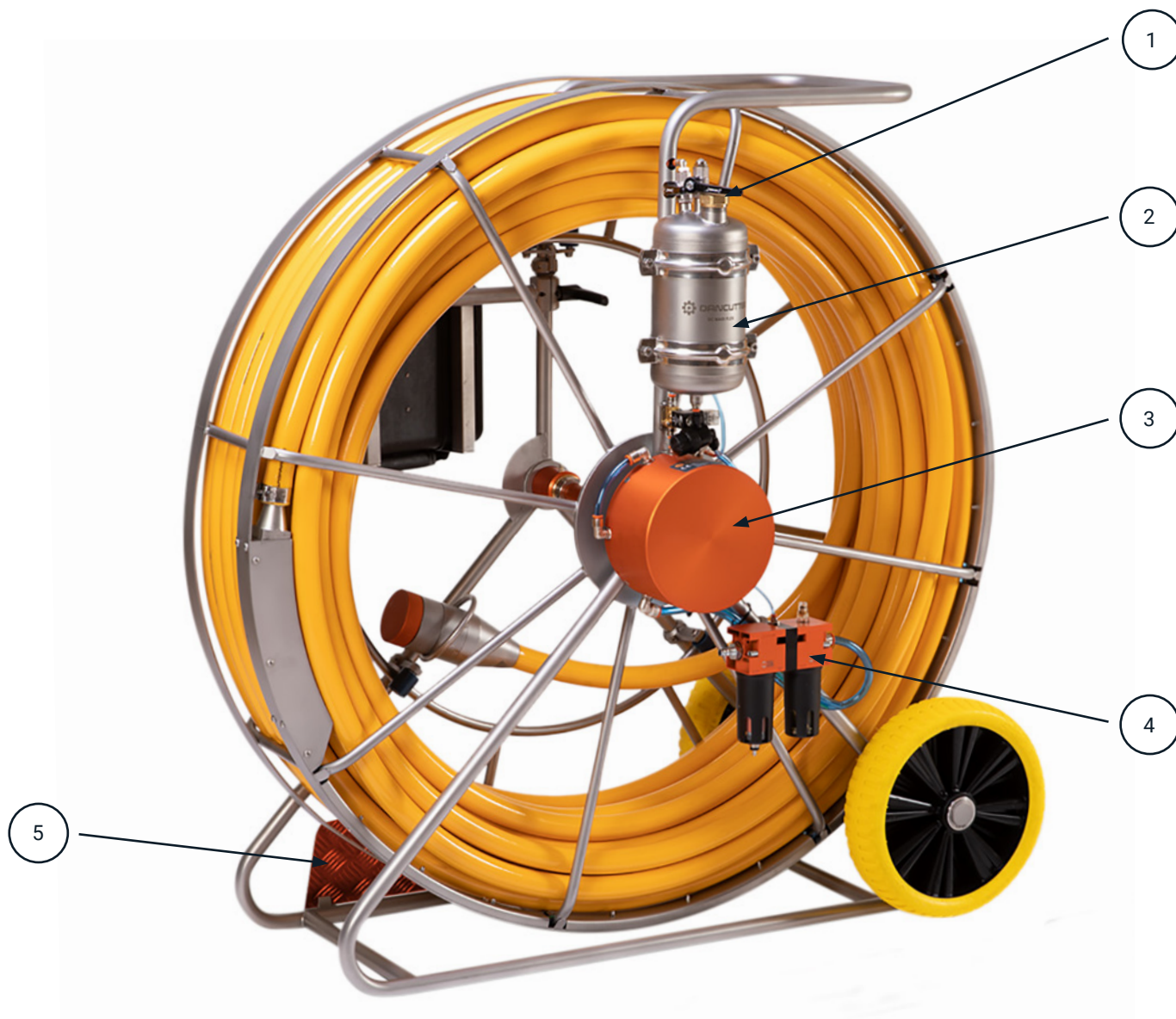


Control uniten lukkes og hænges tilbage på slangetromlen.



7.1 Slangetromle

1. Påfyldningsstuds til sprinklervæske
2. Tank til kamerarens
3. Cover for sluse og slæbering
4. Luftbehandlingsanlæg
5. Fodplade



7.1.1 Vandudskiller og oliesmører

Påfyld olie i trykløs tilstand inden ibrugtagning af cutteren. Husk at påfylde olie, når toppen af olien kan ses i glasset (8). Det er vigtigt, at glasset ikke løber tør for olie, da det vil beskadige cutteren og nedsætte dens ydeevne betragtelig.

Brug kun pneumatisk olie (Varenummer: DCHY29307)

Luftfilter (varenummer P57106) i vandudskilleren (4) skal holdes ren og skiftes efter behov. Ved problemer med lufttilførelsen kan luftfilteret skiftes. Dette gøres ved at skrue det sorte

glas af og udskifte filteret. (I trykløs tilstand)

I skueglasset på oliesmører - hvor justeringsskruen (5) er monteret - skal man kunne se, at der kommer en dråbe olie for hvert 8-10 sek., når cutteren er startet. Sker dette ikke, skal skruen i toppen justeres.

Hvis anlægget skal ligge ned under transport, skal olie beholderen (8) skrues af, så olien ikke blandes rundt i luftbehandlingsanlægget, da det kan mixes rundt i luftudtag (1) til tank.



- | | |
|---|--|
| 1. Luftudtag til tank med kamerarens | 5. Justeringsskrue af oliesmører (Fabriksindstillet) |
| 2. Automatisk vandudskiller med luftfilter indsats
(Varenummer P57106) | 6. Luftudtag til sluse/cutter |
| 3. Luftindtag fra kompressor | 7. Automatisk oliesmører |
| 4. Automatisk vandudskiller | 8. Olie beholder (Husk påfyldning af pneumatisk olie varenummer DCHY29307) |

7.1.2 Tank til kamerarens

Ved arbejde i rørledning, bliver kameraet på cutteren snavset, dette giver et dårligt billede på control units monitor eller VR-briller og besværliggør dermed arbejdet. Cutteren er udstyret med en spraydyse, så kameraet nemt rengøres, mens der arbejdes.

HUSK! At påfylde sprinkervæske inden ibrugtagning af cutter, hvis man ønsker at bruge væske til rengøring af kameraet. Man kan med fordel også bare bruge tør luft.

"Tør arbejdsopgave lig med tør tank" - "Fugtig arbejdsopgave lig med våd tank"

VIGTIGT! Fjern forsyningsluft fra luftbehandlingsanlæg, og gør tanken trykløs før påfyldning af sprinkervæske.

Det er derfor **VIGTIGT!** at de to kuglehåndtag på tank til kamerarens er indstillet korrekt.

Nedenfor er det illustreret hvordan de to kuglehåndtag skal indstilles, ved hhv. ibrugtagning og ved påfyldning af sprinkervæske.



Ved ibrugtagning af cutteren

Før arbejdet påbegyndes, indstilles de to kuglehåndtag således, at der åbnes for lufttilførslen til tank og lukkes for udluftning.

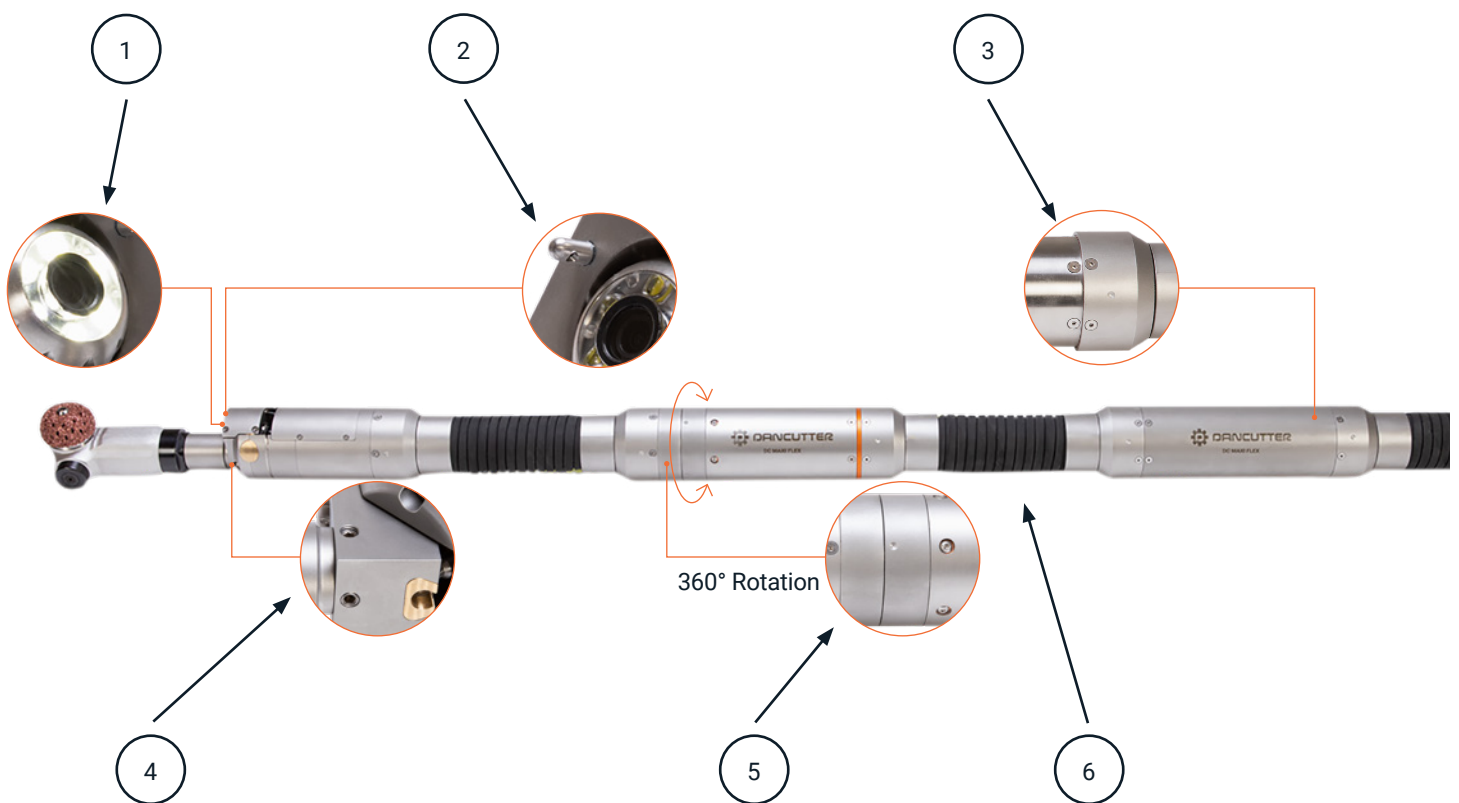


Ved påfyldning af sprinkervæske







Her indstilles kuglehåndtagene i modsat position. Der lukkes for kuglehanen der forsyner tanken med trykluft, og kuglehanen for tankens udluftning åbnes. Først når tanken er helt tom for luft, afmonteres messinglåget med egnet værktøj, og der påfyldes sprinkervæske.

7.2 Cutter

1. Kamera
2. Kamera spraydyse
3. Frem- /tilbagetræks sektion
4. Skruer til fastgørelse af luftmotor
5. Drejesektion – 360 graders rotation
6. Flexslange



Specifikationer

 RØR DIMENSION	DIA. 100 - 400 MM, 4" - 16"	 FREM- /TILBAGETRÆK	150 MM - 6"
 FORSYNINGSSLANGE	70 METER, 230 FT	 ROTATION	360° KONTINUERLIG
 FLEKSIBEL	45° GRADER I ET 150 MM, 6" RØR	 SLIBNING, FRÆSNING OG SKÆRING	PVC, LINER, BETON, JERN, STØBEJERN, RUSTFRI STÅL

7.2.1 Montering af centreringssæt

Centreringssættet føres på cutteren fra bagenden. De enkelte ringe føres ind til deres position og fastspændes på de forskellige sektioner.

BEMÆRK!

Kun 1 af de 5 centreringssringe er udstyret med en smørenip-pel, denne skal monteres forrest på cutteren op mod luftmoto-ren, mellem den medfølgende spændekegle og spændering.

1. Centreringssæt på holderen.
2. Cutteren med centreringssættet monteret på de forskellige sektioner.



MONTERING AF CENTRERINGSSÆT

3. Skal monteres efter rotation og **IKKE** på rotation.
4. Skal monteres **FRI** for frem- /tilbagetræk.
5. Skal monteres på sidste sektion.

7.3 Luftmotor

Cutteren er som standard udstyret med en UAG 50 luftmotor.

Dancutter tilbyder dog forskellige typer af luftmotor, til forskellige opgaver og med forskellige egenskaber. Disse er illustreret nedenfor.



UAG 50 - Standard monteret
Kraftig motor som dækker de fleste opgaver - Ø150 - 400 mm rør



AG 100 - Ekstra Udstyr
Ø100 - 400 mm rør



UG 65 - Ekstra udstyr
Aksial luftmotor - Ø100 - 400 mm rør

7.3.1 Udskiftning af luftmotor



1. Løsn de 3 skruer med unbrako nøglen.
2. Luftmotoren kan herefter trækkes ud.
3. Isætning af ny luftmotor gøres i modsat rækkefølge. Fugt o-ringen med olie før luftmotoren skubbes ind. Er o-ringen revnet/brækket udskiftes denne. Visuel kontrol.



4. Påfyld lidt pneumatisk olie ind i den afmonterede luftmotor og blæs den igennem med en trykluftpistol, således olien fordeler sig inde i denne, før den lægges tilbage i værktøjskassen.

7.4 Montering af cutteren på den gule forsyningslange



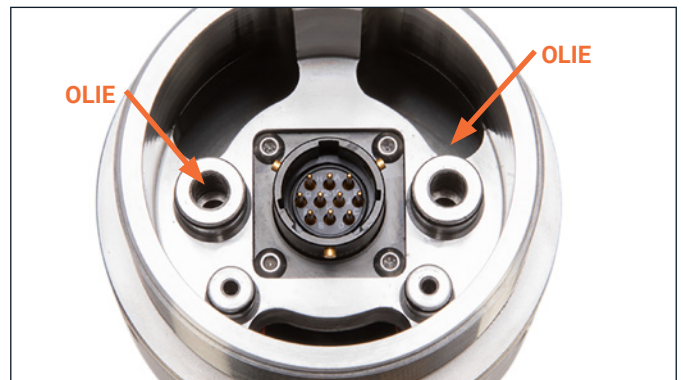
1. Afmonter de to beskyttelsesdæksler og skru dem sammen.



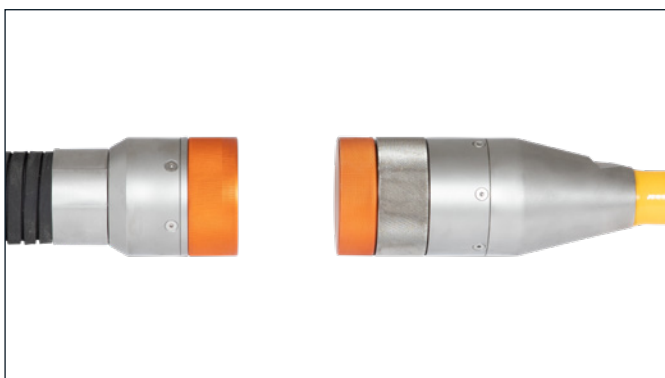
2. Cutteren drejes så spor og not passer sammen og omløberens skrues helt i bund på cutteren.



3. Ved arbejdsophør afmonteres cutteren den gule forsyningslange og beskyttelsesdækslet påsættes den gule forsyningslange.



4. Påfyld lidt pneumatisk olie ind i slibeluft indgangen og blæs med en tryklufte pistol, så olien kommer ud af luftmotoren.



5. Påsæt herefter beskyttelsesdækslet på cutteren.



6. Rul den gule forsyningslange tilbage i slangetromlen og læg cutteren i transportkassen.

7.5 Control unit

Undgå vand/fugt/sne på control unit, hvor kontakter og joystik er monteret, da dette ikke er vandtæt. Søg derfor ly med control uniten når det regner/sner. Luk altid låget efter brug, for at beskytte skærm og kontakter. Herunder er en beskrivelse af de enkelte kontakter på control unit.

- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. FW/BW | 8. GRINDER |
| 2. VIDEO OUT | 9. REVERSE TURN |
| 3. VIDEO IN | 10. OVERLOAD TURN |
| 4. OVERLOAD FW/BW | 11. REGULATOR |
| 5. REVERSE FW/BW | 12. TURN/RAISE ARM |
| 6. CAMERA | 13. CAMERA CLEAN |
| 7. LIGHT | 14. EMERGENCY |



Control unit



L: 350 MM - W: 300 MM -
H: 150 MM



WEIGHT: 7 KG



DISPLAY: 12.1"

1. FW/BW - Joystick bruges til cutterens frem/tilbagetræksfunktion.

2. VIDEO OUT - Bruges hvis man skal have kamerabilledet op på en ekstern skærm.

3. VIDEO IN - Bruges hvis man skal bruge ekstern kamera. (kamera-knap drejes til "2")

4. OVERLOAD FW/BW - Den grønne lysdiode må gerne flimre/lyse under drift af frem/tilbagetræk. Ved for stor belastning af elektrisk motor vil den røde lysdiode lyse og der kommer en akustisk alarm i ca. 5 sek. Herefter vil strømmen til motoren blive afbrudt. Styringen vil genindkoble efter ca. 10 sek.

5. REVERSE FW/BW - Denne funktion reverserer signalet til joystick "FW/BW". Funktionen bruges, hvis der bruges ekstern kamera som ser modsat retning end kameraet på cutteren. Knappen skal stå i pos. "left" ved normal drift. Drejes knappen mod højre virker joysticket omvendt.

6. CAMERA - Knappen bruges til at tænde for kameraet på cutteren. (Pos."2" - ekstern kamera) (Pos."1" - kamera på cutteren)

7. LIGHT - Bruges til at tænde for lyset i kameraet.

8. GRINDER - Cutteren startes ved at dreje knappen om på pos."1".

9. REVERSE TURN - Denne funktion reverserer signalet til joystick "turn/raise arm". Funktionen bruges, hvis der bruges ekstern kamera som ser modsat retning end kameraet på cutteren. Knappen skal stå i pos. "left" ved normal drift.

Drejes knappen mod højre virker joysticket omvendt. Funktionen "arm – op/ned" er uændret uanset knappens pos.

10. OVERLOAD TURN - Den grønne lysdiode må gerne flimre/lyse under drift af drejefunktion. Ved for stor belastning af elektrisk motor vil den røde lysdiode lyse og der kommer en akustisk alarm i ca. 5 sek. Herefter vil strømmen til motoren blive afbrudt. Styringen vil genindkoble efter ca. 10 sek.

11. REGULATOR - Med denne drejeknap kan man justere hastigheden på cutterens drejefunktion. Funktionen er ikke tilgængelig på DC MAXI FLEX.

12. TURN/RAISE ARM - Ved påvirkning af joystick til højre eller venstre aktiveres cutterens drejefunktion til højre/venstre. Trækkes joysticket væk fra skærmen hæves arm med Luftmotoren. Skubbes joysticket frem mod skærmen sænkes armen. Hastigheden på arm op/ned er fabriksindstillet.

13. CAMERA CLEAN - Ved tryk på knappen aktiveres kamera rens. Knappen lyser grøn når funktionen er aktiv. Tryk på knappen igen for at slukke for kamera rens. (lyset i knappen slukkes)

14. EMERGENCY - Ved aktivering af nødstopstryk afbrydes al 24 V dc som forsyner elmotorer samt magnetventiler til luft. Den eneste funktion der bibeholdes, er forsyning til cutterens kamera således at man kan orientere sig på skærmen, hvis cutteren skal føres ud gennem en rørføring.

Der er indbygget WIFI i control uniten, så der er trådløs forbindelse til VR-briller. (ekstra udstyr)



8.0 Service og vedligeholdelse

8.1 Luftmotor

- Rengør luftmotoren med vand eller trykluft.
- Unbrako skrue i enden af luftmotoren (GRS) skrues af, fyld en dråbe blå fedt i skruehullet, skruen monteres på igen. En gang ugentlig eller efter behov.
- Efter luftmotoren har kørt i meget fugtigt miljø eller skal stå stille i længere periode. Tag luftmotor af og dryp olie i koblingsnippel og blæs med trykluftspistol, så olien bliver ordentligt fordelt rundt i motoren. Så eventuelt vand/fugt bliver for trængt.

BLÅ FEDT (F85001)



8.2 Rengør bag dæksel

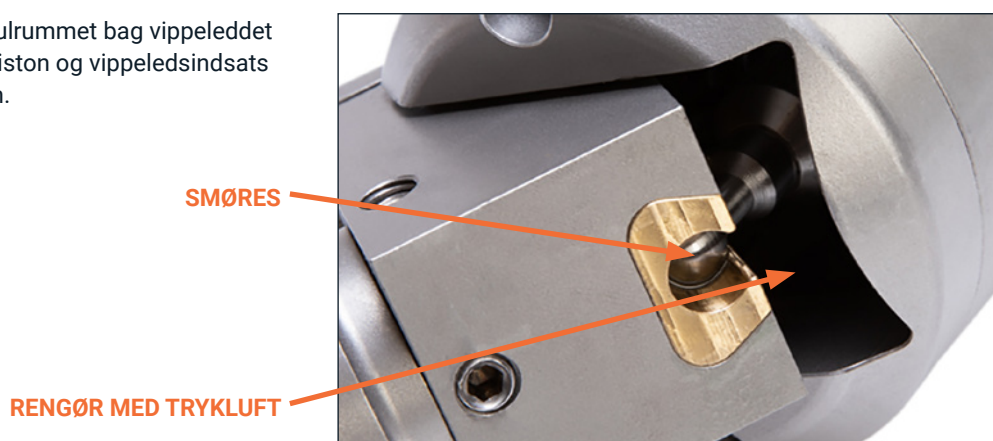
- Rengør med trykluft under dæksel ved kamerastik.
- Afmonter dæksel efter behov.

AFMONTER DÆKSEL



8.3 Rengør bag arm/vippeled

- Hæv armen helt op og rengør hulrummet bag vippeledet med trykluft. Derefter smøres piston og vippeledsindsats med olie og armen sænkes igen.



8.4 Rengør frem/tilbagetræk

- Efter rengøring må der **IKKE** smøres med olie eller fedt på fremtræksled, da skidt og snavs vil klæbe sig til delen og få det til at køre træg. I det tilfælde cutteren får ridser og bliver utæt vil vand udefra kunne trænge ind i sektionen. Derfor **SKAL** sektionen altid holdes lukket, når cutteren skubbes frem eller trækkes tilbage i røret.



8.5 Rengør drejefunktion

- Blæs med trykluft i den tynde rille, så sand og skidt kommer væk.
- Ved fortsat brug af drejefunktion med skidt og snavs, belastes drejemotoren unødigt. Dette kan forårsage en defekt i drejemotoren eller beskadigelse af komponenter i control uniten.

RENGØR RILLEN MED TRYKLUFT



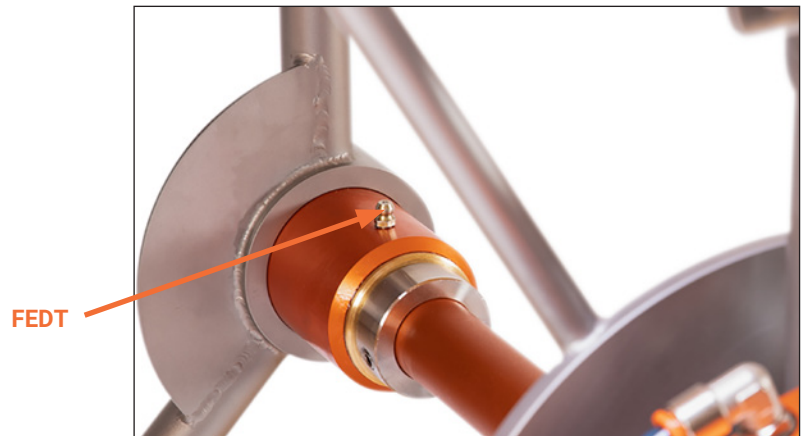
8.6 Vedligeholdelse af control unit

- Undgå vand/fugt på control uniten, da den ikke er vandtæt. Luk den efter brug og hæng den på slangetromlen, for at beskytte skærm og kontakter.
- Påsæt altid dæksler på **KABEL OG CONTROL UNIT** efter endt brug for at beskytte strømstikkene.
- Hæng altid control uniten på plads efter brug.



8.7 Tromleakslen

- Tromleakslen smøres med fedt i smørenippel. Ved daglig brug ca. to gange om året.



8.8 Vandfilter

- Vandfilterindsats renses efter behov. (F80546)



8.9 Service oversigt

Service oversigt			
Del - dele - service	Dagligt	Ugentlig	Andet
Rengøring af cutter.	x		
Tjek pneumatik olie. Se pkt. 7.1.1 (5) Påfyld olie efter behov. Se pkt. 7.1.1 (8)	x		
Rengør og smør piston og vippeledsindsats. Se pkt. 8.3	x		
Luftmotoren smørres. Se pkt. 8.1	x	x	
Visuel kontrol af cutter. Skruer, adapter, skærende værktøjer etc. undersøges for slid og skader og udskiftes eller efterspændes hvis nødvendigt.	x		
Smør med fedt i smørenippel. Se pkt. 8.7 (En til 2 gange årligt)			Efter behov
Påfyld sprinklervæske. Se pkt. 7.1.2			Efter behov
Udskiftning af luftfilter. Se pkt. 7.1.1 (4)			Efter behov

9.0 Skæreværktøj

9.1 Skæreværktøj for PVC & LINER

Cutteren er standard udstyret med en UAG 50 luftmotor, hvor luften blæses fremad for at lede støv væk fra kameraet.

Skæreværktøjet skiftes ved hjælp af den medfølgende unbrako nøgle. Det kan være nødvendigt at rengøre den bolt i slibemotoren, hvorved skærekeglen fastgøres først.

Dancutter anbefaler brugen af følgende skærekegler til åbning af stikledning i PVC/LINER



DK5025-16 - 50 x 25 mm
PVC/LINER



DJ2550-14 - 25 x 50 mm
PVC/LINER



DK4040-14 - Ø 40 mm
PVC/LINER



DK3045-16 - 32 x 45 mm
PVC/LINER



DB8900 - Ø 70 mm
PVC/LINER



DKA1021 - 36 x 41 mm
PVC/LINER

9.2 Skæreværktøj for BETON

Dancutter anbefaler brugen af følgende diamant skærekegler til beton



DD70M8A - Ø 70 mm
BETON



DD75M8 - Ø 75 mm
BETON



DKA1011 - 65 x 30 mm
BETON



DKA1019 - 46 x 47 mm
BETON

9.3 Skæreværktøj for STÅL

Dancutter anbefaler brugen af følgende skæreskiver til stål



DD9009 - 76 x 2,1 mm
STÅL

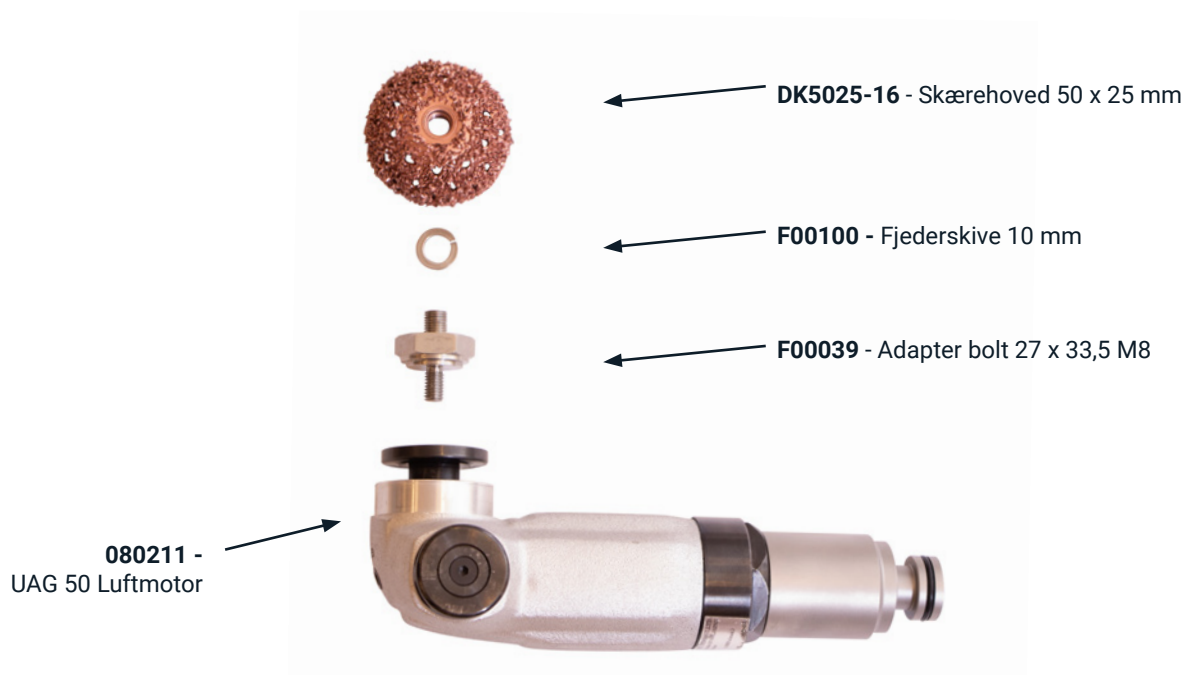
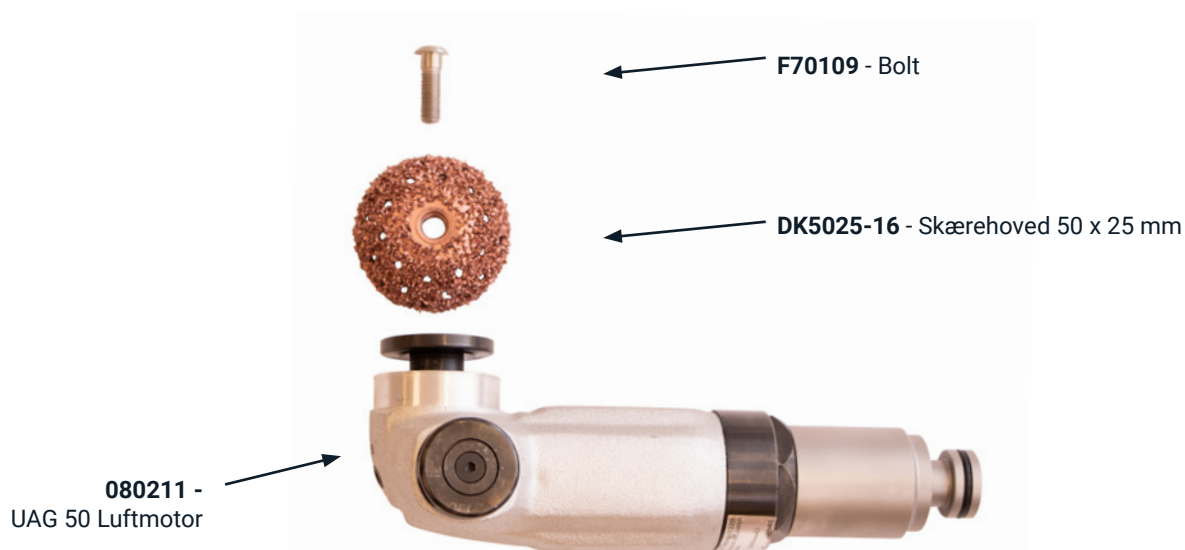


DD9022 - 80 x 27 mm
STÅL

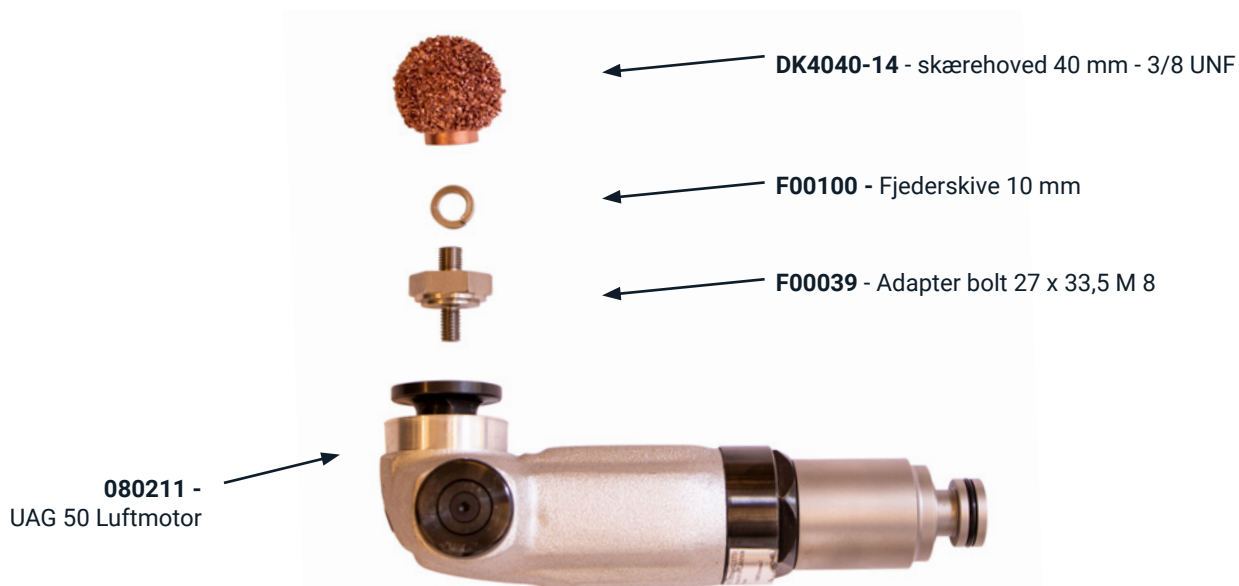
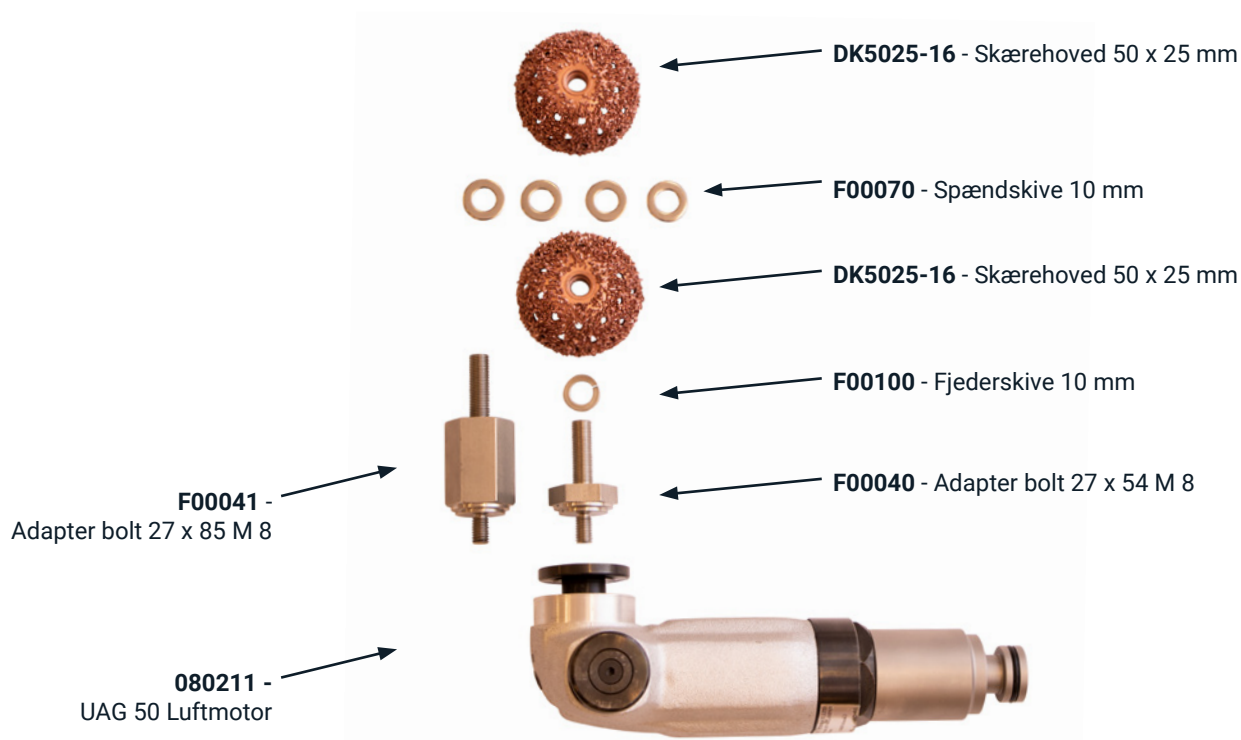


DD9025 - 70 x 10 mm,
DD9024 Bolt til skæreskive - **STÅL**

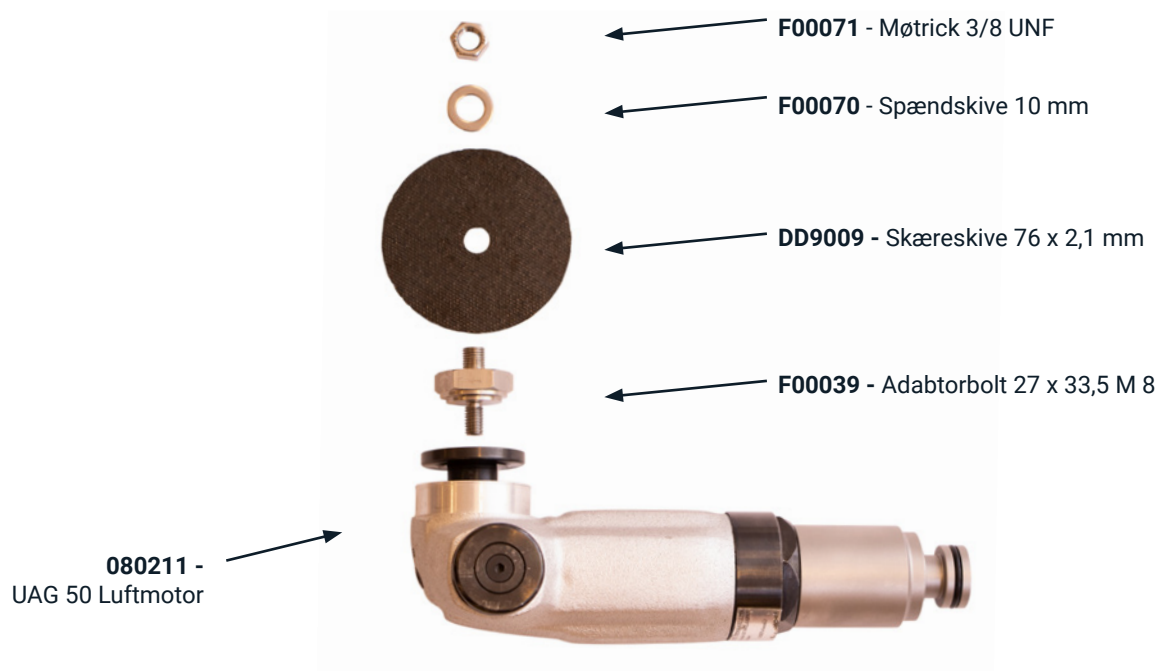
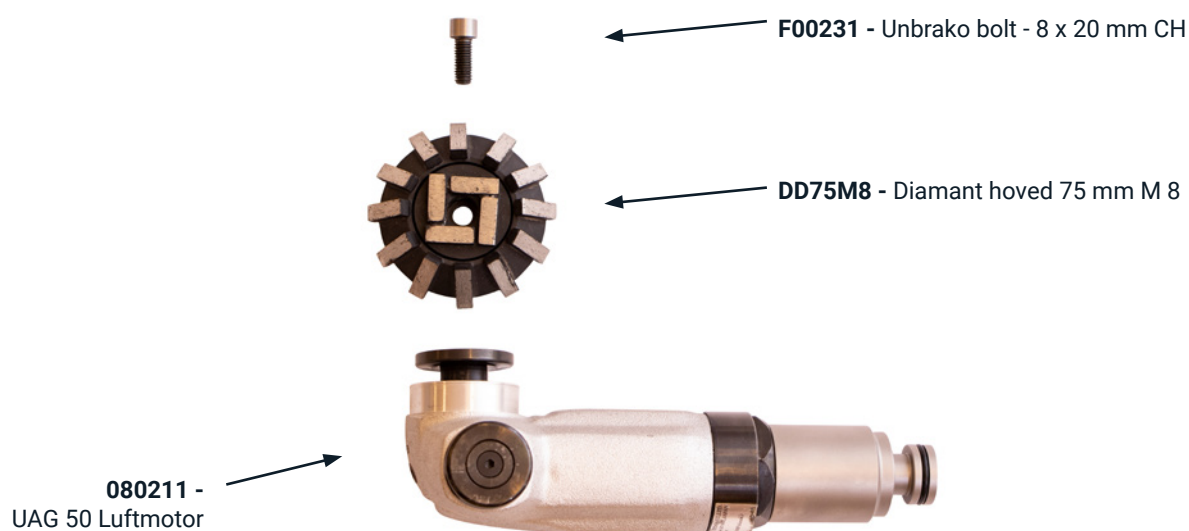
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



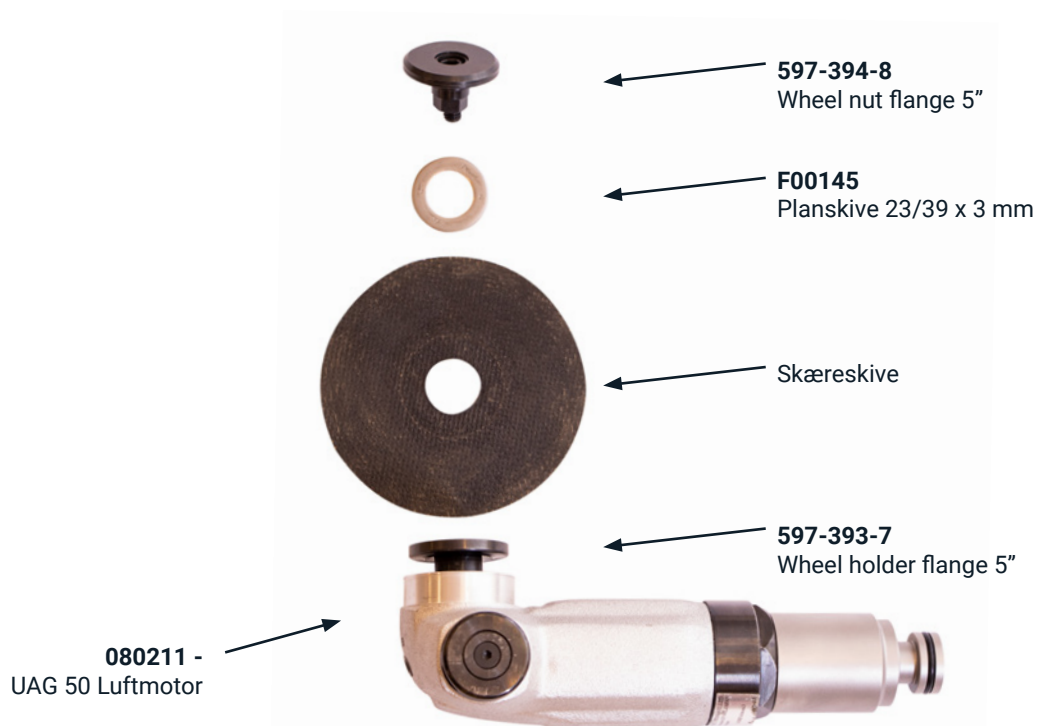
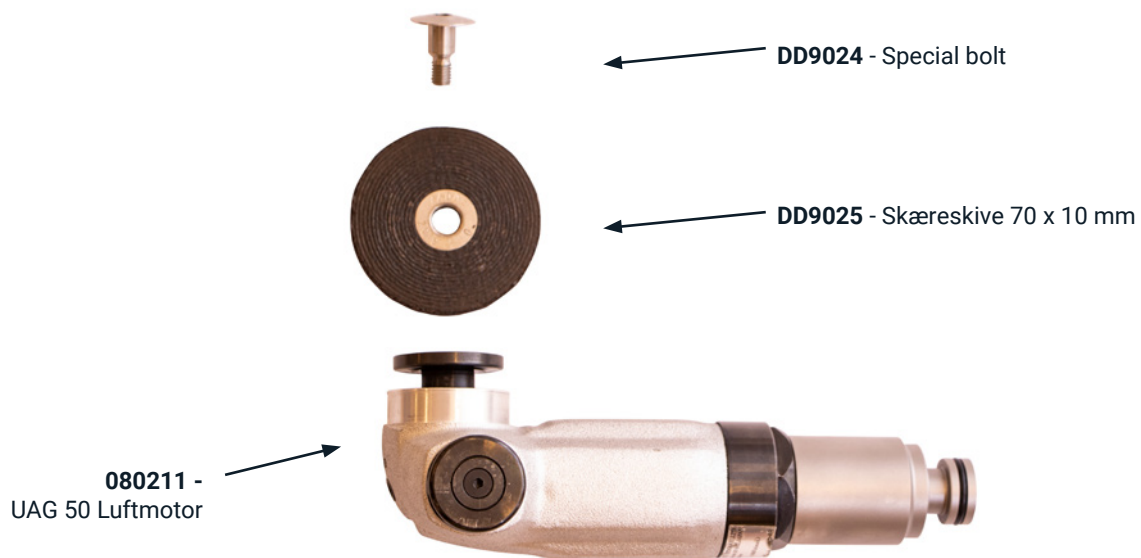
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



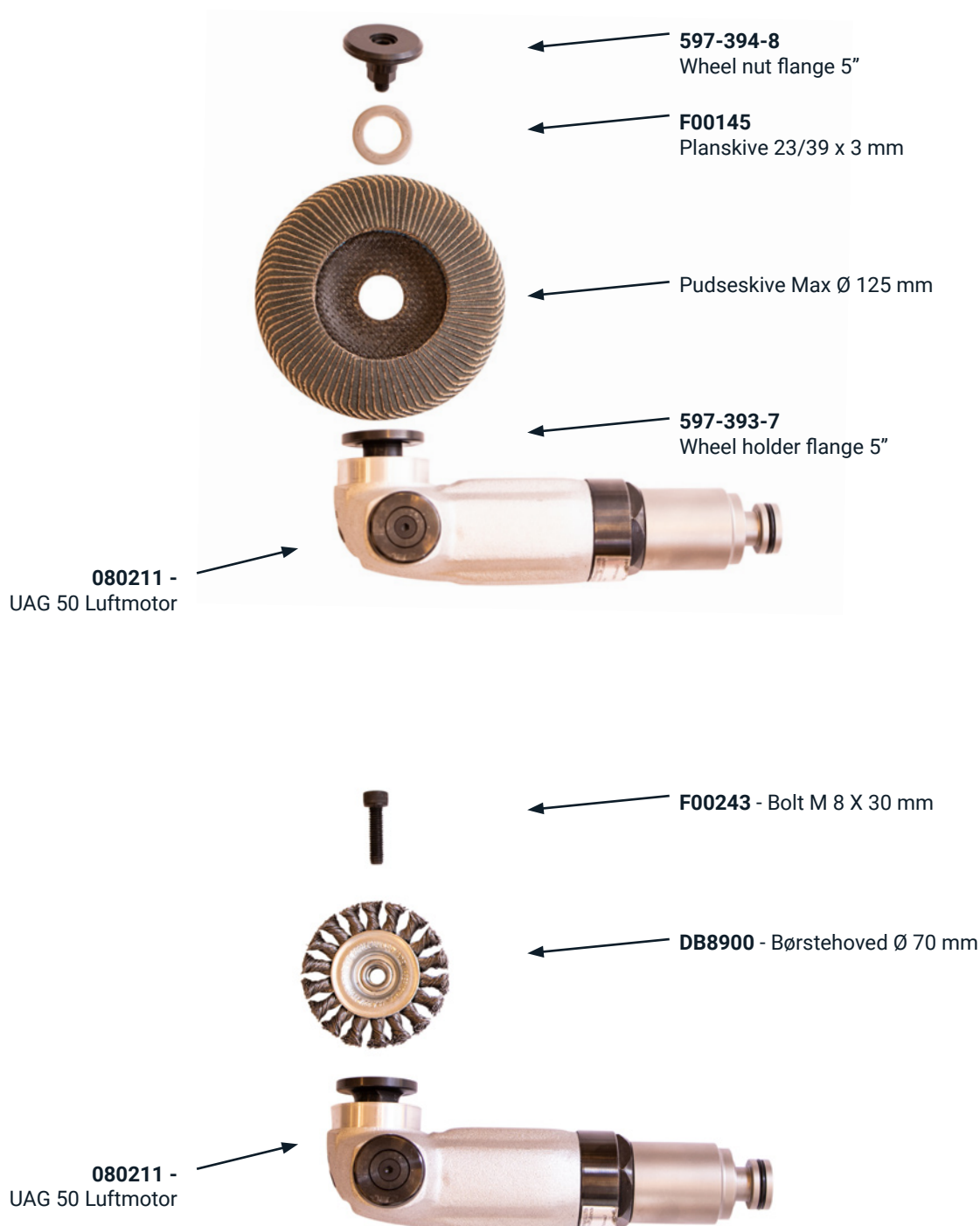
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



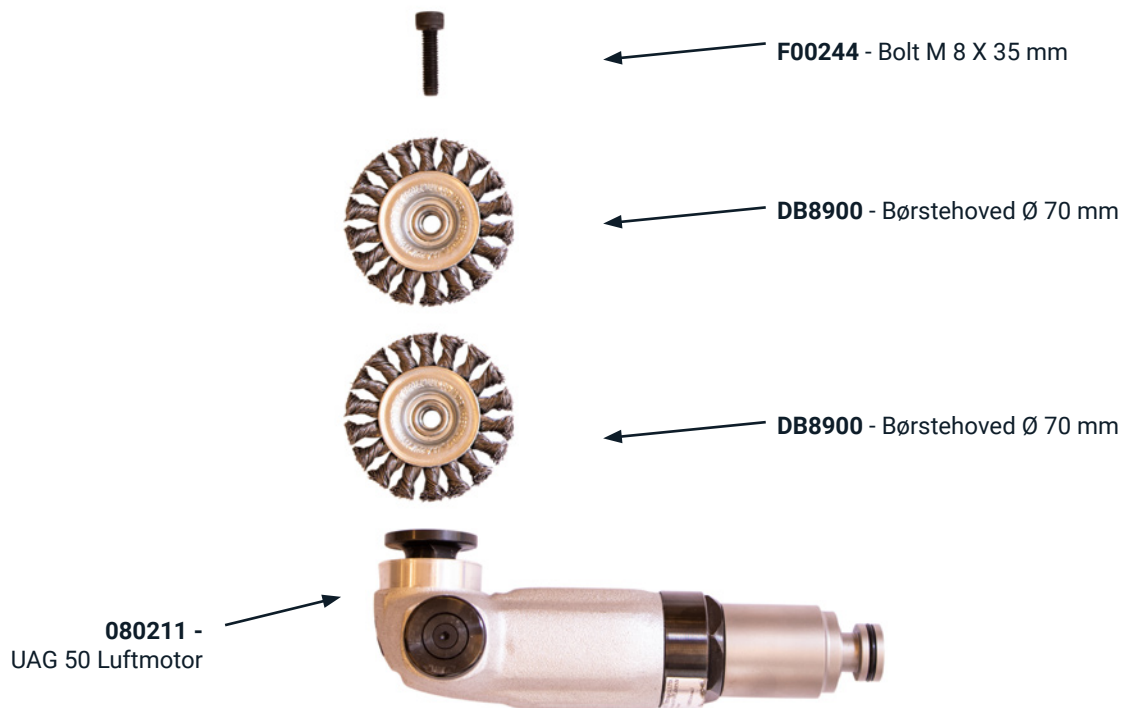
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



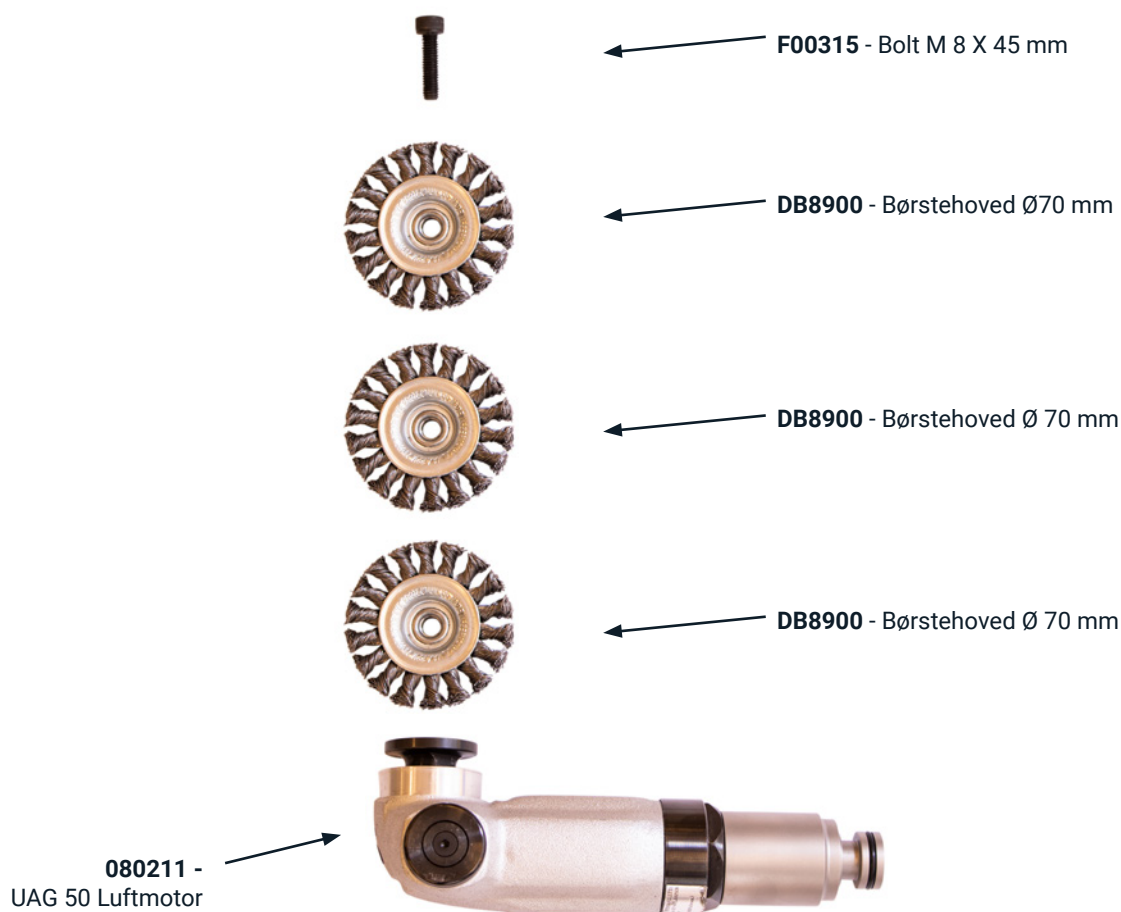
9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



9.4 Monteringsvejledning for skæreværktøj



10.0 Quickguide

Dancutter VR-headset

Opsætning

- Tænd headsettet (ON) på knappen under enheden.
- Kontroller at kontrolenheden på cutteren er tændt.
- Tryk og hold knappen SCAN inde i 1-2 sekunder imens headsettet finder signalet fra kontrolenheden.
- Velcro-remmene på headsettet kan justeres så de passer dig.
- Brug det vedlagte micro usb kabel til at oplade headsettets batteri.

